

Omega FFX

Pompe sprinkler



-
- Installations sprinkler selon la directive FM
 - Installations sprinkler selon la directive UL
 - Installations sprinkler selon EN 12845
-



Omega FFX – Pompe sprinkler

Avantages

■ Homologations de protection incendie

- La pompe dispose des certifications FM et UL.

■ Pompe en version de corps en plusieurs parties (Split Case)

- La pompe en ligne peut être intégrée directement dans le réseau de tuyauterie.
- Une roue à double flux compense les forces axiales et garantit une grande sécurité de fonctionnement.
- Sa conception facilite l'entretien.
- Les roulements sont lubrifiés à vie et ne nécessitent aucun entretien ainsi.
- Une garniture de presse-étoupe est intégrée.
- L'étanchéité du corps est fiable.

■ Coffret de commande

- Le système est facile à utiliser grâce à un écran tactile.
- Les activités sont documentées.
- La configuration peut être adaptée individuellement aux besoins du client.

■ Entraînement

- Le moteur diesel est conforme aux homologations correspondantes.
- Le moteur électrique CEI est livré conformément aux exigences.

■ Groupe motopompe

- Le groupe motopompe peut être configuré individuellement en fonction des besoins.
- Une version conforme à la loi allemande sur la gestion de l'eau (WHG) est disponible.
- Un châssis rigide à la torsion est utilisé.

■ Service

- Un service d'urgence est disponible 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.
- Les pièces de rechange sont disponibles en grande quantité.
- Un réseau de Service mondial est disponible.

Caractéristiques de service

Paramètre	Valeur	
Taille	DN [mm]	200-250
	DN ["]	8-10
Débit	Q [l/min]	≤ 11924
	Q [US.gpm]	≤ 4900
Hauteur manométrique ¹⁾	H [m]	≤ 140
	H [ft]	≤ 459
Pression de service ¹⁾	p [bar]	≤ 25
	p [psi]	≤ 319
Pression d'entrée max.	p [bar]	≤ 5,15
	p [psi]	≤ 75
Température du fluide pompé	T [°C]	0 à 80
	T [°F]	32 à 176

Tailles

Tailles	Rating (débit)	Pmin	Pmax
200-330	1750 gallons par minute	91 kW	224 kW
200-520	2000 gallons par minute	94 kW	339 kW
200-670	2000 gallons par minute	278 kW	417 kW
200-330	2000 gallons par minute	91 kW	224 kW
200-520	2500 gallons par minute	94 kW	339 kW
200-670	2500 gallons par minute	278 kW	417 kW
200-330	2500 gallons par minute	91 kW	214 kW
250-600	3000 gallons par minute	196 kW	386 kW
250-450	3000 gallons par minute	137 kW	373 kW
250-600	3500 gallons par minute	253 kW	386 kW
250-450	3500 gallons par minute	137 kW	373 kW

¹ En fonction des matériaux et de la taille de pompe