

Amarex

Groupe motopompe submersible



-
- Transport d'eaux usées
 - Gestion des eaux usées
 - Installations de relevage

- Stations d'épuration
- Transport d'eau de pluie
- Recirculation

- Traitement des boues
-



Roue F-max



Roue D-max

Informations complé-
mentaires
www.ksb.com/fr-fr



Amarex – Groupe motopompe submersible

Avantages

■ Efficacité

- L'hydraulique améliorée avec la roue F-max réduit considérablement les coûts énergétiques.
- La roue bicanaux ouverte D-max offre un rendement hydraulique maximal (**Best in Class**).
- Le moteur à haute efficacité énergétique est conforme à la classe de rendement IE3.
- Une bague en U sur la griffe assure une étanchéité parfaite entre la pompe et le pied d'assise coudé.

■ Imbouchabilité

- La roue vortex F-max offre un passage libre pour les matières solides jusqu'à 100 mm.
- Le déflecteur breveté (D-flector) et la roue D-max empêchent les obstructions causées par les lingettes.

■ Coûts réduits

- Les roues imbouchables permettent de réduire les frais d'entretien.
- Le groupe motopompe atteint un rendement global pouvant atteindre 69 %.

■ Longue durée de vie

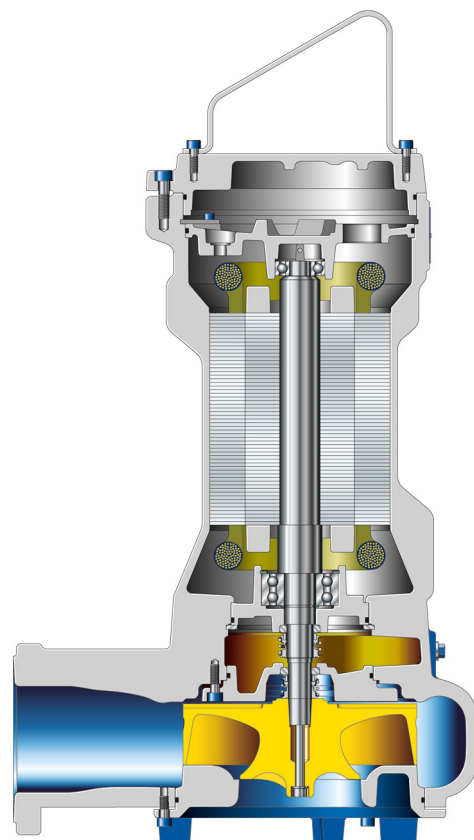
- Le moteur optimisé pour un fonctionnement continu S1, classe thermique H, garantit une grande sécurité de fonctionnement.
- Les paliers durables, d'une durée de vie de 100 000 heures de fonctionnement, contribuent également à la grande sécurité de fonctionnement.
- L'arbre en acier inoxydable garantit une longue durée de vie.
- Afin d'éviter l'abrasion, la roue D-max est fabriquée dans un matériau de haute qualité (EN GJS-600-3).

■ Respect de l'environnement

- La lubrification de la garniture mécanique est assurée par une huile non polluante et non toxique (chambre de li-guide).
- Pour les réparations de la pompe, deux kits de pièces de rechange sont disponibles par type de roue et taille de pompe.

■ Flexibilité

- Une grande variété de tailles est disponible pour une multitude d'applications (jusqu'à DN 150, jusqu'à 8,4 kW).
- Grâce à ses nombreuses variantes de matériaux (par exemple, acier moulé au chrome) et ses garnitures mécaniques, la pompe est parfaitement adaptée aux fluides abrasifs et agressifs.
- Un large choix de griffes d'adaptation et l'application Go-To Amarex facilitent le remplacement des pompes existantes.
- L'installation stationnaire des pompes est facile.



Caractéristiques de service

Paramètre	Valeur	
Débit	Q [m³/h]	≤ 320
	Q [l/s]	≤ 89
Hauteur manométrique	H [m]	≤ 42
Température du fluide pompé	T [°C]	≤ +40
Puissance moteur	P ₂ [kW]	1,24 - 8,4