

Boîtier-prise multifonctions

Hyper

Notice de service / montage



Copyright / Mentions légales

Notice de service / montage Hyper

Notice de service d'origine

Tous droits réservés. Les contenus de ce document ne doivent pas être divulgués, reproduits, modifiés ou communiqués à des tiers sauf autorisation écrite du constructeur.

Ce document pourra faire l'objet de modifications sans préavis.

Sommaire

1	Généralités	4
1.1	Principes	4
1.2	Groupe cible.....	4
1.3	Documentation connexe	4
1.4	Symboles.....	4
1.5	Marquage des avertissements.....	5
2	Sécurité.....	6
2.1	Généralités	6
2.2	Utilisation conforme.....	6
2.3	Qualification et formation du personnel	6
2.4	Conséquences et risques en cas de non-respect de la notice de service	6
2.5	Respect des règles de sécurité.....	7
3	Transport / Stockage / Élimination.....	8
3.1	Contrôle à la réception.....	8
3.2	Transport.....	8
3.3	Stockage temporaire	8
3.4	Élimination	9
4	Description	10
4.1	Description générale	10
4.2	Information produit selon le règlement n° 1907/2006 (REACH).....	10
4.3	Désignation	10
4.4	Plaque signalétique	10
4.5	Conception.....	11
4.6	Caractéristiques techniques	11
4.7	Conception et mode de fonctionnement.....	12
4.8	Étendue de la fourniture.....	12
4.9	Accessoires.....	12
5	Mise en place / Pose	13
5.1	Consignes de sécurité	13
5.2	Contrôle avant la mise en place.....	13
5.3	Raccordement électrique	14
6	Mise en service / Mise hors service	16
6.1	Mise en service	16
6.2	Mise hors service	17
6.3	Remise en service	17
7	Maintenance / Réparations.....	18
7.1	Maintenance	18
8	Incidents : causes et remèdes	19
9	Documents annexes	20
9.1	Schéma de connexion.....	20
10	Déclaration UE de conformité.....	21
	Mots-clés	22

1 Généralités

1.1 Principes

La présente notice de service est valable pour les gammes et versions mentionnées sur la page de couverture.

La notice de service décrit l'utilisation conforme et sûre dans toutes les phases de l'exploitation.

La plaque signalétique indique la gamme, les principales caractéristiques de fonctionnement et le numéro de série. Le numéro de série identifie clairement le produit et permet son identification dans toutes les autres activités commerciales.

En cas d'incident, informer immédiatement le point de Service KSB le plus proche afin de maintenir les droits à la garantie.

1.2 Groupe cible

La présente notice de service est destinée au personnel spécialisé formé techniquement.

1.3 Documentation connexe

Tableau 1: Récapitulatif de la documentation connexe

Document	Contenu
Notice de service de la pompe	Utilisation conforme et sûre de la pompe dans toutes les phases de l'exploitation
Schéma de connexion	Description des raccordements électriques

Pour les accessoires et/ou les composants intégrés, respecter la documentation du fabricant respectif.

1.4 Symboles

Tableau 2: Symboles utilisés

Symbole	Signification
✓	Prérequis pour les instructions à suivre
▷	Demande d'action en cas de consignes de sécurité
⇒	Résultat de l'action
⇨	Renvois
1. 2.	Instructions à suivre comprenant plusieurs opérations
	Note Donne des recommandations et informations importantes concernant la manipulation du produit.

1.5 Marquage des avertissements

Tableau 3: Avertissements

Symbole	Explication
 DANGER	DANGER Ce mot-clé définit un danger à risques élevés qui, s'il n'est pas évité, conduit à la mort ou à une blessure grave.
 AVERTISSEMENT	AVERTISSEMENT Ce mot-clé définit un danger à risques moyens qui, s'il n'est pas évité, peut entraîner la mort ou des blessures graves.
 ATTENTION	ATTENTION Ce mot-clé définit un danger qui, s'il n'est pas pris en compte, peut entraîner un risque pour la machine et son fonctionnement.
	Zone dangereuse Ce symbole caractérise, en combinaison avec un mot-clé, des dangers pouvant conduire à la mort ou à des blessures.
	Tension électrique dangereuse Ce symbole caractérise, en combinaison avec un mot-clé, des dangers inhérents à la tension électrique et donne des informations sur la protection contre la tension électrique.
	Dégâts matériels Ce symbole caractérise, en combinaison avec le mot-clé ATTENTION, des dangers pour la machine et son bon fonctionnement.



2 Sécurité

Toutes les notes dans ce paragraphe décrivent un danger à risque élevé.

Ne pas seulement respecter les informations pour la sécurité générales figurant dans ce paragraphe, mais également les informations pour la sécurité mentionnées aux autres paragraphes.

2.1 Généralités

- La présente notice de service comporte des instructions importantes à respecter lors de la mise en place, du fonctionnement et de la maintenance. Le respect de ces instructions garantit le fonctionnement fiable du produit et empêche des dégâts corporels et matériels.
- Respecter toutes les consignes de sécurité de la présente notice.
- Avant le montage et la mise en service, le personnel qualifié / l'exploitant concerné doit lire et bien comprendre l'ensemble de la présente notice de service.
- La présente notice de service doit toujours être disponible sur le site pour que le personnel qualifié concerné puisse la consulter.
- Les instructions et marquages figurant directement sur le produit doivent être respectés. Veiller à ce qu'ils soient toujours lisibles. Cela concerne par exemple les informations suivantes :
 - Le marquage des raccords
 - La plaque signalétique
- L'exploitant est responsable du respect des instructions en vigueur sur le lieu d'installation mais non prises en compte dans le présent manuel.

2.2 Utilisation conforme

Ce coffret de commande ne doit pas fonctionner en dehors des caractéristiques limites figurant dans la documentation technique. La tension de réseau, la fréquence de réseau, la température ambiante, le courant du moteur et les autres instructions contenues dans la notice de service ou dans la documentation connexe doivent être absolument respectés.

2.3 Qualification et formation du personnel

Le personnel de montage, d'exploitation, de maintenance et d'inspection doit être qualifié pour ces tâches. Les responsabilités, les compétences et la surveillance du personnel doivent être définies, en détail, par l'exploitant pour le transport, le montage, l'exploitation, la maintenance et l'inspection.

Un personnel insuffisamment instruit doit être formé et instruit par un personnel technique suffisamment qualifié. Le cas échéant, la formation peut être faite, à la demande de l'exploitant, par le fabricant / le fournisseur.

Les formations sur le coffret de commande sont à faire uniquement sous surveillance d'un personnel technique spécialisé.

2.4 Conséquences et risques en cas de non-respect de la notice de service

- Le non-respect de la présente notice de service conduit à la perte des droits à la garantie et aux dommages-intérêts.
- Pour donner quelques exemples, le non-respect peut entraîner les risques suivants :
 - Dommages corporels d'ordre électrique, thermique, mécanique, chimique et explosif
 - Défaillance de fonctions essentielles du produit
 - Défaillance des méthodes d'entretien et de maintenance prescrites
 - Pollution de l'environnement par la fuite de substances dangereuses

2.5 Respect des règles de sécurité

Outre les consignes de sécurité figurant dans la présente notice de service et l'utilisation conforme du produit, les consignes de sécurité suivantes sont à respecter :

- Les règlements de prévention des accidents, consignes de sécurité et d'exploitation
- Les consignes de protection contre les explosions
- Les consignes de sécurité pour la manipulation de matières dangereuses
- Les normes, directives et législation pertinentes

3 Transport / Stockage / Élimination

3.1 Contrôle à la réception

1. À la prise en charge de la marchandise, contrôler l'état de chaque unité d'emballage.
2. En cas d'avarie, constater le dommage exact, le documenter et en informer KSB ou le revendeur et la compagnie d'assurance immédiatement par écrit.

3.2 Transport

	ATTENTION Transport non conforme Endommagement de l'appareil ! ▷ Toujours transporter l'appareil suivant les règles et dans l'emballage d'origine. ▷ Lors du transport, respecter les consignes de transport indiquées sur l'emballage d'origine. ▷ Ne pas lancer l'appareil.
---	---

1. À la réception, débiller l'appareil et s'assurer qu'il n'a pas subi des avaries de transport.
2. Informer immédiatement le fabricant des avaries de transport constatées.
3. Éliminer l'emballage suivant les prescriptions locales.

3.3 Stockage temporaire

	ATTENTION Dommages dus à la présence d'humidité, de poussières ou d'animaux nuisibles pendant le stockage Corrosion / encrassement du coffret de commande ! ▷ Lors du stockage à l'extérieur, recouvrir de manière étanche à l'eau le coffret de commande emballé ou non ensemble avec ses accessoires.
---	---

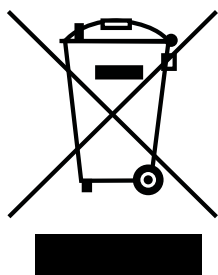
Le respect des conditions ambiantes pendant le stockage assure le bon fonctionnement du coffret de commande même après un stockage de longue durée. En cas de stockage conforme à l'intérieur, le matériel est protégé pendant une durée maximale de 12 mois.

- Stocker le coffret de commande dans un endroit sec, à l'abri de chocs et, si possible, dans son emballage d'origine.
- Stocker le coffret de commande dans un local sec à taux d'humidité constant.
- Éviter des variations importantes de l'humidité de l'air.

Tableau 4: Conditions ambiantes pendant le stockage

Conditions ambiantes	Valeur
Humidité relative	85 % au maximum (formation de condensation interdite)
Température ambiante	-10 °C à +70 °C

3.4 Élimination



À la fin de leur vie utile, les appareils électriques ou électroniques marqués du symbole ci-contre ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères.

Pour le retour, contacter le partenaire local d'élimination des déchets.

Si l'ancien appareil électrique ou électronique contient des données à caractère personnel, l'utilisateur est lui-même responsable de leur suppression avant que l'appareil ne soit renvoyé.

	NOTE
	En raison de certains composants, l'appareil rentre dans la catégorie des déchets spéciaux et répond aux exigences de la directive européenne RoHS 2011/65/UE. Après son utilisation, éliminer l'appareil selon les règles de l'art et dans le respect des prescriptions en vigueur sur le lieu d'installation.

4 Description

4.1 Description générale

- Boîtier-prise pour la protection d'un moteur triphasé
- Coffret de commande pour la commande d'un moteur monophasé ou triphasé en fonction du niveau

4.2 Information produit selon le règlement n° 1907/2006 (REACH)

Informations selon le règlement européen sur les substances chimiques (CE) n° 1907/2006 (REACH) voir <https://www.ksb.com/en-global/company/corporate-responsibility/reach>.

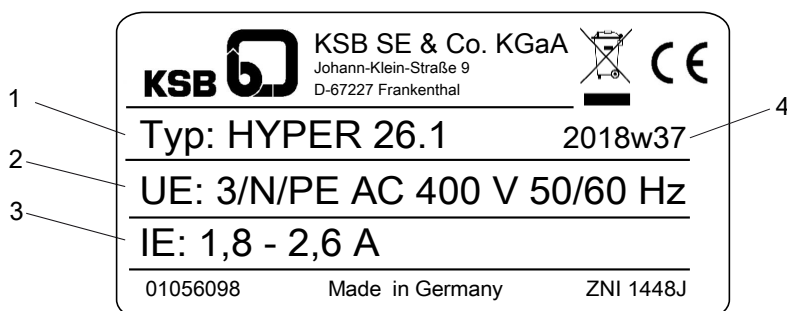
4.3 Désignation

Exemple : Hyper 115.1

Tableau 5: Explication concernant la désignation

Indication	Signification	
Hyper	Gamme	
115	Courant maximal [A]	
	115	Courant maximal $\times 10$ Exemple : $11,5 \text{ A} \times 10 = 115$
.1	Code (génération de la gamme)	

4.4 Plaque signalétique



III. 1: Plaque signalétique (exemple)

1	Gamme	3	Courant assigné
2	Tension assignée	4	Année / semaine de fabrication

4.5 Conception

Construction

- Coffret de commande pour la commande d'un moteur monophasé ou triphasé en fonction du niveau
- Boîtier en matière plastique résistant aux chocs
- Démarrage direct

Fonctions automatiques

- Détection de niveau par interrupteur à flotteur
- Inverseur de phases
- Surveillance moteur jusqu'à 4 kW
- Interrupteur manuel-0-automatique
- Connexion pour diamètres de câble d'alimentation variables
- Protection anti-pli du câble électrique
- Dispositif anti-traction du câble électrique
- Fonction de réinitialisation
- Contacteur
- Moteur protégé par relais de protection moteur et contact de protection du bobinage

Fonctions de signalisation et d'affichage

- Signalisation par LED couleurs

Raccordement électrique

- Fiche mâle CEE, 5 pôles pour 3/N/PE, 16 A / 6 h
- Degré de protection IP54

4.6 Caractéristiques techniques

Tableau 6: Caractéristiques techniques

Paramètre	Valeur	
Tension nominale d'alimentation selon CEI 38	U [V AC]	3/N/PE, 400 V AC / 50 Hz
Plage de réglage maximale	I [A]	▪ 1,8 ▪ 2,6 ▪ 3,7 ▪ 5,5 ▪ 8,0 ▪ 11,5
Tension nominale d'isolement	U [V AC]	690
Tension de commande	U [V AC]	230
Degré de protection	P [kW]	IP 54
Régime		TN-C-S
Dimensions (L x l x H)	[mm]	280 x 90 x 85
Poids	[kg]	1,0

4.7 Conception et mode de fonctionnement



III. 2: Description boîtier-prise multifonctions

1	Fiche mâle CEE	5	Commutateur manuel-0-automatique
2	Bouton de réinitialisation	6	Voyant de signalisation de défaut
3	Raccordement pompe	7	Voyant de signalisation de marche
4	Raccordement interrupteur à flotteur	8	Voyant de signalisation du sens de rotation

Construction Coffret de commande compact intégré dans un boîtier-prise, pour la protection et la commande de niveau de groupes motopompes jusqu'à 4 kW.

Mode de fonctionnement Si le commutateur manuel-0-automatique (5) est en position **automatique**, la pompe démarre ou s'arrête en fonction du niveau par l'action de l'interrupteur à flotteur raccordé. Dès que le fluide pompé atteint le niveau d'enclenchement, la pompe démarre. Lorsque le niveau d'arrêt est atteint après un cycle de pompage, la pompe s'arrête. La position **manuel** du commutateur manuel-0-automatique permet de démarrer la pompe brièvement en mode manuel. Le bouton doit être maintenu enfoncé. Si le commutateur manuel-0-automatique est mis sur **0**, l'installation complète y compris la pompe est en mode de repos. En mode manuel et en mode automatique, la pompe est protégée contre toute surcharge thermique par une analyse permanente du contact de protection du bobinage intégré. 3 voyants sont intégrés dans le couvercle du coffret de commande. Le voyant de signalisation de défaut (6) signale les défauts de la pompe via bilame ou relais de protection moteur, le voyant de signalisation de marche (7) signale que la pompe tourne (le contacteur s'enclenche) et le voyant de signalisation du sens de rotation (8) signale les erreurs d'ordre de phase de l'alimentation (champ tournant à gauche).

4.8 Étendue de la fourniture

Les composants suivants font partie de la fourniture :

- Boîtier en matière plastique résistant aux chocs
- Contacteur
- Relais de protection moteur
- Signalisation par LED couleurs
- Bornier de raccordement capteur

4.9 Accessoires

- Interrupteur à flotteur ouvert en position haute
- Interrupteur à flotteur fermé en position haute
- Protection manque d'eau

5 Mise en place / Pose

5.1 Consignes de sécurité

	 DANGER
	Installation non conforme Danger de mort ! ▷ Installer le coffret de commande à l'abri des inondations. ▷ Ne jamais installer le coffret de commande en atmosphère explosible. ▷ Ne pas utiliser le coffret de commande pour la commande de pompes en atmosphère explosible. ▷ En cas d'intégration dans une armoire de commande externe, respecter les directives relatives aux ensembles d'appareillages à basse tension.

5.2 Contrôle avant la mise en place

Avant la mise en place, vérifier les points suivants :

- Le lieu d'installation est à l'abri de l'humidité.
- Le lieu d'installation est à l'abri du gel.
- Le lieu d'installation est à l'abri des inondations.
- Le lieu d'installation est bien aéré.
- Le lieu d'installation est à l'abri des risques d'explosion.
- Les conditions ambiantes sont respectées.

Tableau 7: Conditions ambiantes

Paramètre	Valeur
Température en fonctionnement	-10 °C à +50 °C
Humidité relative de l'air	Condensation non autorisée
Altitude d'installation	1000 m max. au-dessus du niveau de la mer

5.3 Raccordement électrique

	⚠ DANGER Contact accidentel avec des pièces sous tension Danger de mort par choc électrique ! ▷ Débrancher le coffret de commande de la prise CEE. ▷ S'assurer que le raccordement au réseau ne peut être rétabli par inadvertance.
	ATTENTION Raccordement électrique non conforme Endommagement du coffret / de l'armoire de commande ! ▷ Contrôler le type de courant et la tension du réseau d'alimentation. ▷ Lors du raccordement d'un câble d'alimentation de pompe à conducteurs flexibles, placer des embouts de câble sur les conducteurs à raccorder au coffret de commande. ▷ Respecter les schémas de connexion (⇒ paragraphe 9.1, page 20) .
	ATTENTION Caractéristiques techniques de la pompe non respectées Endommagement du coffret de commande ! ▷ Raccorder uniquement des pompes dont les caractéristiques techniques (en particulier le courant nominal) conviennent pour le coffret de commande.
	NOTE Raccorder le contact de protection du bobinage aux conducteurs correspondants du câble d'alimentation de la pompe. Pour les pompes non équipées d'un contact de protection du bobinage, insérer un shunt dans le coffret de commande.

- ✓ La tension d'alimentation sur le site correspond à celle indiquée sur la plaque signalétique.
 - ✓ Le schéma de connexion est disponible.
1. Ouvrir le boîtier.
 2. Faire passer les câbles électriques par les presse-étoupes de câble correspondants.
 3. Monter correctement les joints d'étanchéité et serrer les presse-étoupes de câble (dispositif anti-traction).
 4. Raccorder le coffret de commande suivant le schéma de connexion.
(⇒ paragraphe 9.1, page 20)
 5. Régler le relais de protection moteur sur le courant assigné.
 6. Raccorder le câble d'alimentation posé dans l'installation de manière à obtenir un champ tournant à droite.

5.3.1 Réglage de la commande de niveau

	ATTENTION Liberté de mouvement de l'interrupteur à flotteur entravée Inondation causée par la défaillance de la fonction d'arrêt ! Marche à sec causée par la défaillance de la fonction d'arrêt ! ▷ L'interrupteur à flotteur doit être monté de telle sorte que sa liberté de mouvement soit assurée. ▷ La pompe doit démarrer avant que le fluide pompé atteigne le bord supérieur de la cuve. ▷ La pompe doit s'arrêter avant que le fluide pompé atteigne les orifices d'amorçage.
---	---

Réglage des niveaux de commutation

Le démarrage et l'arrêt de la pompe sont commandés par un interrupteur à flotteur ou un capteur de niveau. L'interrupteur à flotteur se ferme en position haute.

- Lorsque le fluide pompé atteint le niveau d'enclenchement ou lorsque l'interrupteur à flotteur prend une position inclinée de 30° vers le haut, la pompe démarre.
- Lorsque le fluide pompé atteint le niveau d'arrêt ou lorsque l'interrupteur à flotteur prend une position inclinée de 30° vers le bas, la pompe s'arrête.
- Un clic clairement perceptible dans le boîtier du flotteur signale les niveaux de commutation.
- L'écart minimum entre les niveaux de commutation est de 40 cm.

Pose du câble de l'interrupteur à flotteur

- ✓ Le niveau de commutation est réglé sur le site.
1. Déterminer le niveau de fixation du câble de l'interrupteur à flotteur sur la tuyauterie de refoulement, la poignée ou tout autre endroit approprié.
 2. Respecter la longueur libre du câble de l'interrupteur à flotteur.
 3. La longueur libre minimum du câble de l'interrupteur à flotteur doit être de 10 cm à partir du manchon anti-pli.
 4. Monter le câble de l'interrupteur à flotteur avec un matériel de fixation approprié.

6 Mise en service / Mise hors service

6.1 Mise en service

6.1.1 Conditions préalables à la mise en service

Avant la mise en service du coffret de commande, respecter les points suivants :

- Les normes VDE et les règlements en vigueur sur le lieu d'installation sont respectés.
- Le câble électrique de la pompe est raccordé.
- Le contact de protection du bobinage est raccordé.
- Le câble d'alimentation est correctement raccordé (champ tournant à droite pour les moteurs triphasés).
- Le câble électrique de l'interrupteur à flotteur est raccordé.

6.1.2 Enclenchement

	ATTENTION Commutation en mode manuel alors que le niveau de démarrage n'est pas atteint Endommagement de la pompe ! ▷ Enclencher la pompe à la main uniquement lorsque le niveau de remplissage est au-dessus du niveau de démarrage.
---	---

À la mise en service, mettre le commutateur sur **automatique**.

Exception : lorsque le commutateur est en position **manuel** la pompe peut être enclenchée directement. Choisir le mode manuel uniquement en cas d'urgence (p. ex. inondation, incendie) ou pour le contrôle du sens de rotation.

Tableau 8: Description commutateur manuel-0-automatique

Position	Fonction
Manuel	Enclencher le moteur à la main.
0	Le moteur est à l'arrêt.
Automatique	Le moteur est enclenché et arrêté par l'interrupteur à flotteur.

- ✓ La notice de service de la pompe est disponible et respectée.
 - ✓ L'interrupteur à flotteur est monté correctement.
 - ✓ Le boîtier est ouvert.
1. Mettre le commutateur manuel-0-automatique sur **0**.
 2. Comparer la valeur de réglage du relais de protection moteur avec le courant assigné du moteur. Le cas échéant, régler la valeur au relais de protection moteur.
 3. Réinitialiser le relais de protection moteur en appuyant sur le bouton.
 4. Fermer le boîtier.
 5. Pour la mise sous tension, brancher le coffret de commande sur la prise CEE et mettre l'élément de sectionnement prévu dans l'installation sur **ON**.
 6. Contrôler le sens de rotation des moteurs triphasés.
 - ⇒ Pour cela mettre le commutateur manuel-0-automatique brièvement sur **manuel** (s'assurer que le niveau de remplissage est au-dessus du niveau d'enclenchement) et vérifier le sens de rotation (signalisation par LED).
 7. Mettre le commutateur manuel-0-automatique sur **automatique**.

6.2 Mise hors service

	 DANGER Contact accidentel avec des pièces sous tension Danger de mort par choc électrique ! ▷ Déconnecter le raccordement au réseau électrique. ▷ S'assurer que le raccordement au réseau électrique ne peut être rétabli par inadvertance.
---	--

1. Mettre le commutateur manuel-0-automatique sur 0.
2. Débrancher le coffret de commande de la prise CEE.
3. Avant toute intervention sur le coffret de commande, vérifier l'absence de tension sur toutes les phases avec un voltmètre.

6.3 Remise en service

Lors de la remise en service, respecter les consignes de mise en service (⇒ paragraphe 6.1, page 16) .

7 Maintenance / Réparations

7.1 Maintenance

Contrôler une fois par an le bon fonctionnement du coffret de commande.

8 Incidents : causes et remèdes

	 AVERTISSEMENT Travaux inappropriés en vue de supprimer des dysfonctionnements Danger de blessures ! ► Pour tous les travaux destinés à supprimer les dysfonctionnements, respecter les consignes de la présente notice de service et/ou de la documentation du fabricant des accessoires concernés.
---	---

Pour tous les problèmes non décrits dans le tableau ci-dessous, s'adresser au Service KSB.

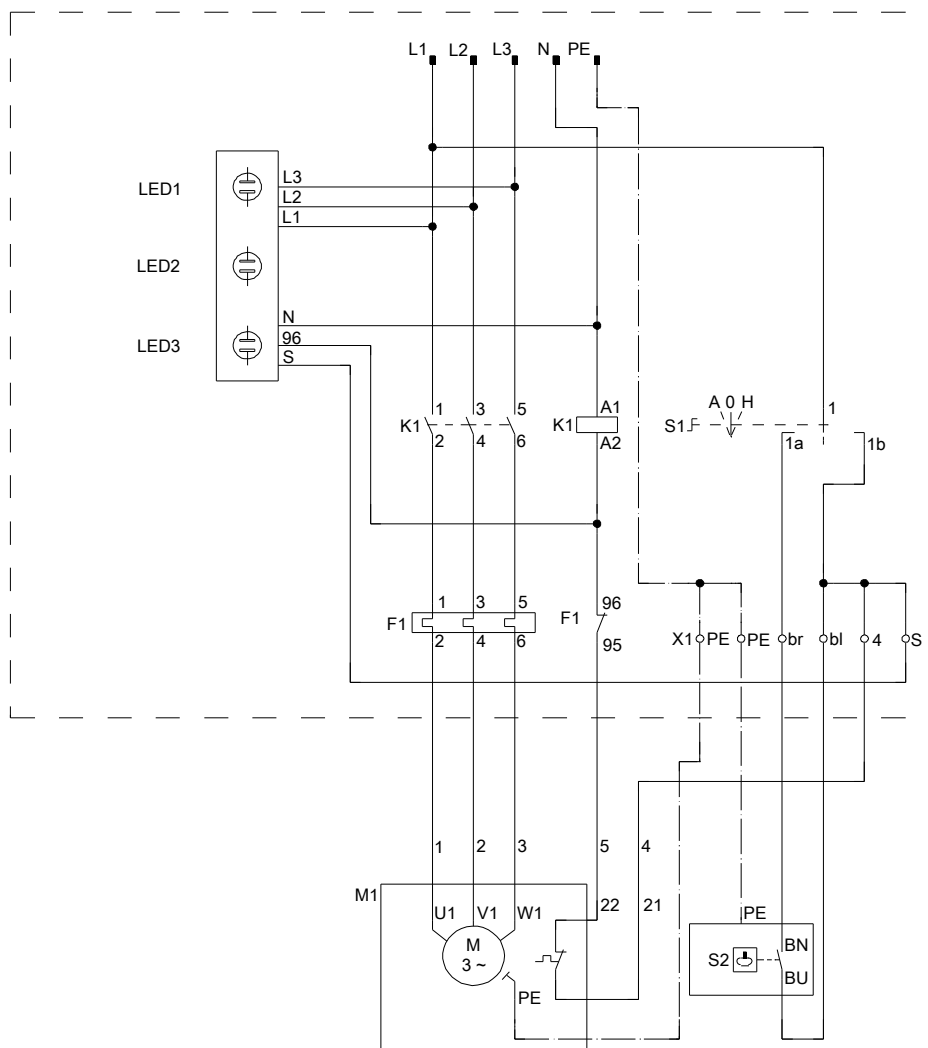
- A** La pompe ne débite pas.
- B** Le voyant de signalisation de défaut est allumé.
- C** La pompe s'arrête sans que le niveau d'arrêt soit atteint.
- D** Le voyant de signalisation de défaut est allumé après le démarrage de la pompe.
- E** La pompe ne s'arrête pas

Tableau 9: Remèdes en cas d'incident

A	B	C	D	E	Cause possible	Remèdes
X	-	-	-	-	Le commutateur manuel-0-automatique est en position 0.	Mettre le commutateur manuel-0-automatique sur automatique .
X	-	-	-	-	Le voyant jaune du relais de protection moteur est allumé.	Appuyer sur le bouton de réinitialisation du relais de protection moteur.
X	-	-	-	-	Le contact de protection du bobinage n'est pas raccordé ou il est inexistant.	Le raccorder ; s'il est inexistant, raccorder le shunt fourni à 1 et 2.
X	-	-	-	-	Le niveau de remplissage est inférieur au niveau d'enclenchement.	Attendre l'arrivée de fluide puis contrôler à nouveau.
X	-	-	-	-	Le câble d'alimentation du coffret de commande est hors tension.	Contrôler l'alimentation électrique.
-	X	-	-	-	Déclenchement du relais de protection moteur	Contrôler la pompe.
-	X	-	-	-	Le contact de protection du bobinage n'est pas raccordé ou il est inexistant.	Raccorder le contact de protection du bobinage. S'il est inexistant, raccorder le shunt fourni à 1 et 2.
-	X	X	-	-	Déclenchement du contact de protection du bobinage	La pompe redémarre automatiquement après le refroidissement. En cas de déclenchement répété du contact de protection du bobinage, demander au service après-vente KSB d'effectuer les contrôles mécaniques et électriques de la pompe et du moteur.
-	-	-	X	-	Mauvais réglage du relais de protection moteur	Le régler sur le courant assigné du moteur.
-	-	-	X	-	Déclenchement du contact de protection du bobinage	La pompe redémarre automatiquement après le refroidissement. En cas de déclenchement répété du contact de protection du bobinage, demander au service après-vente KSB d'effectuer les contrôles mécaniques et électriques de la pompe et du moteur.
-	-	-	X	-	Manque de phase	Contrôler le câble d'alimentation.
-	-	-	-	X	L'interrupteur à flotteur est bloqué.	Le débloquer et contrôler sa mobilité.
-	-	-	-	X	Mauvais dimensionnement de la pompe	Consulter le service après-vente KSB.
-	-	-	-	X	Le commutateur manuel-0-automatique est en position manuel .	Mettre le commutateur manuel-0-automatique sur automatique .

9 Documents annexes

9.1 Schéma de connexion



III. 3: Schéma de connexion boîtier-prise multifonctions

LED1	Signalisation du sens de rotation (voyant jaune)
LED2	Signalisation de marche (voyant vert)
LED3	Signalisation de défaut (voyant rouge)
K1	Contacteur
F1	Relais de protection moteur
X1	Bornier
M1	Moteur
S2	Interrupteur à flotteur
S1	Commutateur manuel-0-automatique
A	Automatique
0	Zéro
H	Manuel

10 Déclaration UE de conformité

Constructeur :

KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Allemagne)

Par la présente, le constructeur déclare que le produit :

Hyper

Numéros de série : 2024w01 à 2025w52

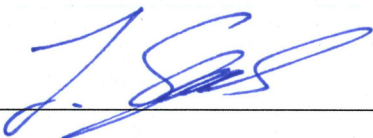
- est conforme à toutes les exigences des directives/règlements suivants dans leur version respective en vigueur :
 - 2014/30/UE : Compatibilité électromagnétique (CEM)
 - 2014/35/UE : Mise à disposition sur le marché du matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension (basse tension)
 - 2011/65/UE : Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS)

De plus, le constructeur déclare que :

- les normes internationales harmonisées suivantes ont été utilisées :
 - EN 60204-1
 - EN 61000-6-2, EN 61000-6-3

La déclaration UE de conformité a été créée :

Frankenthal, 01.01.2024



Jochen Schaab
Head of Product Development Pump Systems & Drives
KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal

Mots-clés

A

Avertissements 5

C

Construction 11

D

Désignation 10

Documentation connexe 4

Droits à la garantie 4

E

Élimination 9

Étendue de la fourniture 12

F

Fonctions automatiques 11

Fonctions de signalisation et d'affichage 11

I

Identification des avertissements 5

Incident 4

Incidents

Causes et remèdes 19

M

Mise en service 16

P

Plaque signalétique 10

R

Respect des règles de sécurité 7

S

Sécurité 6

Stockage 8

T

Transport 8



2314.8/04-FR



KSB SE & Co. KGaA

Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)

Tel. +49 6233 86-0

www.ksb.com