

AmaCan D

Groupe submersible en tube



- Stations d'irrigation
- Stations de relevage
- Pompes d'eaux pluviales dans stations de pompage d'eaux pluviales

- Pompes à eau brute et eau propre dans les usines d'eau potable et les stations d'épuration
- Pompes à eau de refroidissement dans les centrales électriques et dans l'industrie

- Alimentation en eau industrielle
- Protection des eaux de surface
- Protection contre les crues
- Aquaculture



AmaControl – Module de protection pour produits à eau propre et eaux usées



PumpDrive R – Variateur de fréquence indépendant du moteur

Informations
complémentaires
www.ksb.com/fr-fr



AmaCan D – Groupe submersible en tube

Matériaux

Matériau	Matériau
Corps redresseur	Fonte grise
Carcasse de moteur	Fonte grise
Arbre	Acier inoxydable
Roue	Acier duplex
Bague d'usure	Fonte grise, acier inoxydable
Vis/écrous	A 4

Caractéristiques de service

Paramètre		Valeur
Débit	Q [l/s]	≤ 2250
	Q [m³/h]	≤ 8100
Hauteur manométrique	H [m]	≤ 29
Puissance de moteur	P ₂ [kW]	≤ 340
Température du fluide pompé	T [°C]	≤ +40

Avantages

■ Mise en place facile

- La pompe se centre automatiquement dans le tube par son propre poids.
- L'étanchéité est assurée par un joint torique.
- Aucun ancrage ni dispositif anti-rotation supplémentaire n'est nécessaire.
- Le montage et le démontage sont rapides.

■ Fonctionnement fiable

- Double sécurité grâce à deux garnitures mécaniques indépendantes du sens de rotation avec chambre d'huile non nuisible à l'environnement.
- Les faces de friction sont réalisées dans des matériaux de haute qualité et résistants à l'usure.

■ Grande efficacité énergétique

- Le moteur électrique utilisé atteint des rendements comparables à ceux des moteurs normalisés selon la norme CEI 60034-30.
- Il s'agit d'un moteur asynchrone à rendement IE3 « Premium Efficiency ».

■ Surveillance intelligente

- Des capteurs intégrés saisissent les paramètres de fonctionnement importants tels que les vibrations, les fuites et la température des paliers et du moteur.
- Les données du capteur peuvent être utilisées pour commander et analyser la pompe.

■ Convient aux applications des eaux usées

- L'hydraulique optimisée permet d'obtenir des passages libres importants et un rendement élevé.

■ Étanchéité fiable

- Système d'étanchéité éprouvé avec entrée de câble étanche à l'eau d'infiltration pour protéger le moteur de l'humidité.

