

VANNE À GUILLOTINE CORPS ACIER INOXYDABLE

PASSEPORT TECHNIQUE

VANNE À GUILLOTINE À VÉRIN HYDRAULIQUE CORPS ACIER INOXYDABLE - ENTRE BRIDES PN10

VG 6400-09

APPLICATION

La vanne guillotine TECOFI est particulièrement adaptée pour les applications les plus difficiles.

Domaines d'application: réseaux de traitement d'eau, papeterie, usines chimiques, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.



Fluides: eau, eaux usées, pâte à papier, produits pâteux, poudreux, granuleux, fibreux, abrasifs et cristallisants.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Gamme: du DN50 au DN450.

- Vanne à guillotine « tout ou rien » ou de régulation à tige montante.
- Corps monobloc moulé.
- Étanchéité unidirectionnelle: sens d'installation indiqué sur le corps par une flèche.
- Montage entre brides ISO PN10.
- Peu de zone de rétention.
- Pelle à extrémité chanfreinée et coupante guidée dans le corps avec peu de jeu.
- Fermeture garantie, sans risque de blocage.
- Face de pelle polie en standard, contact doux avec les joints d'étanchéité.
- Fouloir de presse étoupe en fonte ductile très résistant permettant d'éviter les risques de cassure.
- Effort de manœuvre réduit grâce à l'élasticité des joints d'étanchéité.
- Plaques supports en tôle profilée et préformée du DN50 au DN300 pour montage d'accessoires ou de kits.
- Passage intégral en fin de manœuvre d'ouverture, assurant de grands débits à faibles pertes de charge.
- Possibilité de régulation de flux sur fluides pâteux ou abrasifs grâce à l'adaptation de déflecteur.



AGRÉMENTS ET NORMES

Conception	Conforme aux exigences de la Directive Européenne n° 2014/68/UE «Équipement sous pression» : module H. En option: produit conforme à la directive Européenne ATEX «ATmosphère EXplosive» n° 2014/34/UE.					
Face à face	Dimensions d'écartement conformes au standard TECOFI					
Raccordement	Montage entre brides suivant les normes EN1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10					
Essais	Essais hydrauliques réalisés selon les normes EN12266-1, DIN 3230 et ISO 5208.					
	DN	Corps	Siège	DN	Corps	Siège
	DN50-250 :	15.4 bar	11 bar	DN300-450:	12.6 bar	7.7 bar

HOMOLOGATIONS PRODUITS



Sur demande

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



VANNE À GUILLOTINE CORPS ACIER INOXYDABLE

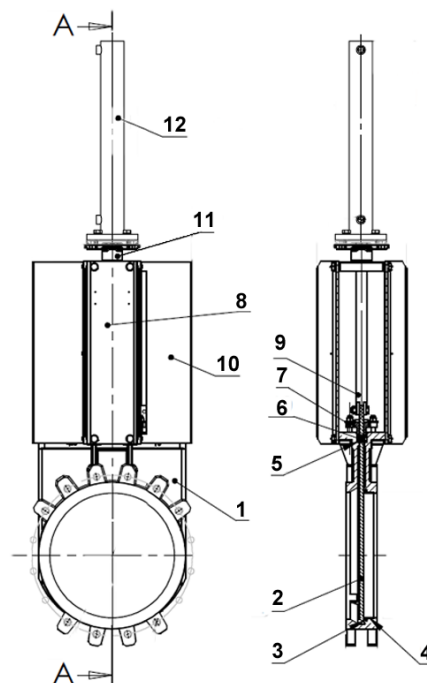
PASSEPORT TECHNIQUE

VG 6400-09

CONSTRUCTION

Les vannes sont revêtues de peinture époxy pour les protéger contre la corrosion.

Constituant	Revêtement
Plaque support (5)	Epoxy poudre RAL 6005 70 microns
Fouloir de PE (10)	Epoxy liquide RAL 6005 70 microns



Rep.	Quantité	Désignation	Matière	Équivalences		
				DIN	ASTM	BS
1	1	Corps	Inox GX5CrNiMo 19-11-2	G-X6CrNiMo18 10	A 351 grade CF8M	316 C16
2	1	Pelle	Inox X2CrNi 17-12-2	X2CrNiMo17-13-2	A 182 AISI 316L	1449-2 316 S11
3	1	Joint de siège (1)	EPDM			
4	1	Frette (1)	Inox X5CrNiMo 17-12-2	X5CrNiMo18 10	A 182 AISI 316	1449-2 316 S16
5	2	Garniture de PE	PTFE			
6	1	Joint torique	EPDM			
7	1	Fouloir de PE	Inox GX5CrNiMo 19-11-2	G-X6CrNiMo18 10	A 351 grade CF8M	316 C16
8	2	Plaque support	Acier			
9	1	Tige de manœuvre	Inox 13% Cr	X12Cr13	AISI 410	
10	2	Capots latéraux	Inox 304			
11	1	Potence	Acier peint			
12	1	Vérin hydraulique				

(1) - Pièces non présentes sur étanchéité métal/métal

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr

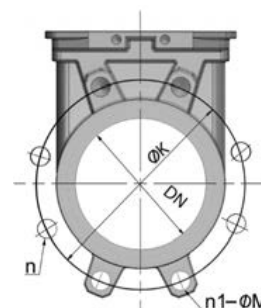
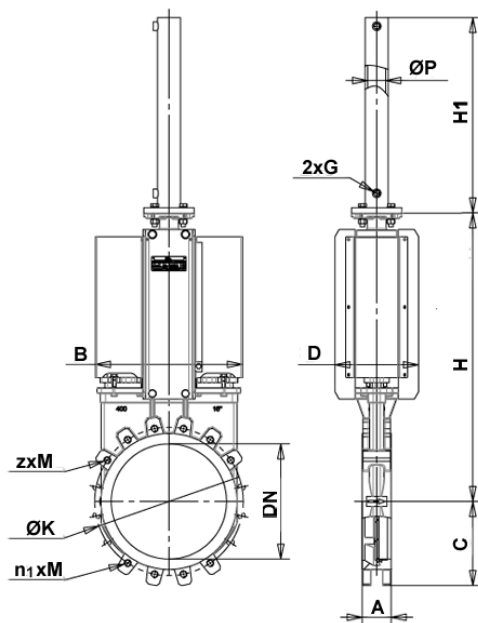


VANNE À GUILLOTINE CORPS ACIER INOXYDABLE

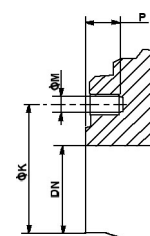
PASSEPORT TECHNIQUE

VG 6400-09

DIMENSIONS



n- nombre total de trous
n1- nombre de trous taraudés



Détail du corps

DIMENSIONS DE MONTAGE

DN		A	B	C	D	H	H1	Ø P	G	ØK	n	n1xM	zxM	P	Pression maxi (bar)	Poids (kg)
mm	inch															
50	2"	40	124	63	83	510	168	32	G1/4	125	4	2xM16	2xM16	9	10	10.14
65	2 1/2"	40	139	70	83	550	183	32	G1/4	145	4	2xM16	2xM16	9	10	11.07
80	3"	50	154	92	83	590	198	32	G1/4	160	8	2xM16	2xM16	10	10	12.54
100	4"	50	174	105	83	650	218	32	G1/4	180	8	2xM16	2xM16	10	10	14.57
125	5"	50	189	120	93	730	243	32	G1/4	210	8	2xM16	2xM16	10	10	17.39
150	6"	60	220	131	93	820	273	32	G1/4	240	8	2XM20	2XM20	10	10	20.99
200	8"	60	275	159	113	1010	321	50	G1/4	295	8	2XM20	2XM20	12	10	36.27
250	10"	70	326	198	113	1175	371	50	G1/4	350	12	4XM20	4XM20	12	10	51.77
300	12"	70	380	232	113	1320	421	50	G1/4	400	12	4XM20	4XM20	12	7	67.76
350	14"	96	450	257	290	1525	493	63	G3/8	460	16	4XM20	6XM20	19	7	127.92
400	16"	100	510	292	290	1680	548	80	G3/8	515	16	4XM24	6XM24	19	7	152.01
450	18"	106	578	306	290	1830	598	80	G3/8	565	20	6XM24	8XM24	24	7	196.52

Dimension A - face à face suivant standard TECOFI

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr



VANNE À GUILLOTINE CORPS ACIER INOXYDABLE

PASSEPORT TECHNIQUE

VG 6400-09

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi: DN50-250 : 10 bar
DN300-450 : 7 bar

Température de service maxi : -10°C / +130°C
(Température avec joint EPDM en standard)

! Les pressions ci-mentionnées ne sont valables qu'en cas de respect du sens de montage indiqué par la flèche sur les vannes.

Joint d'étanchéité en option

Étanchéité	Température maxi
Métal/métal*	Tmax : -10°C / +130°C
Nitrile	Tmax : -10°C / +80°C
EPDM blanc	Tmax : -10°C / +130°C
Silicone	Tmax : -10°C / +170°C
FPM (Type Viton®)	Tmax : -10°C / +170°C
PTFE	Tmax : +4°C / +170°C
CSM (Type Hypalon®)	Tmax : +4°C / +80°C

! Pour garantir une étanchéité satisfaisante en cas d'utilisation du joint de siège PTFE, la pression de service ne doit pas être inférieure à 1 bar.

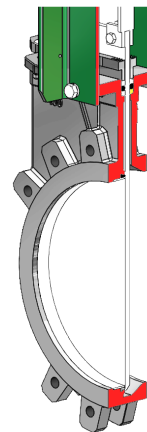
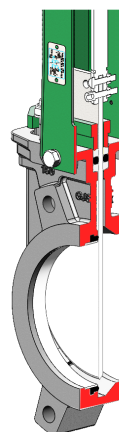
* Température maxi de service suivant les matériaux de garniture de PE :
PTFE (-40°C / +200°C) ; EPDM ACS (-10°C/+80°C); Tresses héphaïstos (0°C / +350°C);
2 tresses PTFE +1 joint nitrile (-10°C / +80°C); 2 tresses PTFE +1 joint FPM (-20°C / +170°C)

Étanchéité amont/aval et haut de vanne

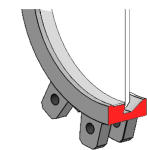
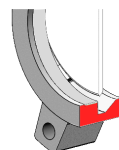
PTFE/élastomère

DN50-300

DN350-450



Joint élastomère



Contact métal/métal

DÉBITS

Kv des vannes en m³/h

DN		Pourcentage de la course de manœuvre, %									
mm	inch	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
50	2"	1,41	7,57	18,4	33,27	52,61	74,78	98,45	120,81	149,53	161,66
65	2 1/2"	2,41	8,58	25,4	49,32	85,77	121,51	167,85	219,67	287,45	317,77
80	3"	3	13,1	46,66	79,57	122,11	199,58	276,85	359,84	432,49	461,98
100	4"	3,86	33,06	75,62	125,01	206,17	311,72	474,43	681,36	865,17	993,21
125	5"	19,64	47,05	107,47	177,8	295,95	444,71	675,13	973,05	1231,14	1385,15
150	6"	28,88	104,25	181,37	281,61	418,76	614,83	884,79	1177,11	1482,44	1613,77
200	8"	24,04	141,73	251,71	418,72	514,76	785,11	1227,16	1982,56	2491,22	2783,27
250	10"	115,44	367,52	693,84	1141,65	1634,09	2342,79	3243,71	3960,67	5336,19	5951,8
300	12"	103,12	535,87	1023,55	1619,5	2441,26	3508,29	4553,83	6339,29	7862,36	8373,88
350	14"	218,4	725,8	1323	2173,2	3294,8	4914,3	7120,9	11415,3	19105,4	24890,7
400	16"	389,1	1150,1	2024,4	3130,9	4669,6	7009,1	10355,2	16014,2	22600,5	26497,7
450	18"	402,7	1287,3	2402,9	3803,4	5686,8	8247,3	12248,7	17298,5	26403,9	29485

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr

