

VANNE À GUILLOTINE CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VANNE À GUILLOTINE TIGE MONTANTE AVEC SERVOMOTEUR AUMA CORPS FONTE DUCTILE - ENTRE BRIDES PN10

VG 4400-UX4

APPLICATION

La vanne guillotine TECOFI est particulièrement adaptée pour les applications les plus difficiles.

Domaines d'application: réseaux de traitement d'eau, papeterie, usines chimiques, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

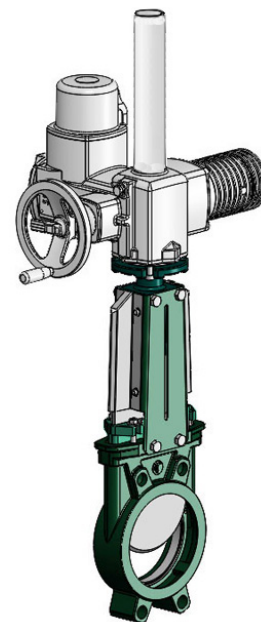


Fluides: eau, eaux usées, pâte à papier, produits pâteux, poudreux, granuleux, fibreux, abrasifs et cristallisants.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Gamme: du DN50 au DN1200.

- Vanne à guillotine « tout ou rien » ou de régulation à tige montante.
- Corps monobloc moulé.
- Étanchéité unidirectionnelle: sens d'installation indiqué sur le corps par une flèche.
- Montage entre brides ISO PN10.
- Peu de zone de rétention.
- Pelle à extrémité chanfreinée et coupante guidée dans le corps avec peu de jeu.
- Fermeture garantie, sans risque de blocage.
- Face de pelle polie en standard, contact doux avec les joints d'étanchéité.
- Fouloir de presse étoupe en fonte ductile très résistant permettant d'éviter les risques de cassure.
- Effort de manœuvre réduit grâce à l'élasticité des joints d'étanchéité.
- Plaques supports en tôle profilée et préformée du DN50 au DN300 pour montage d'accessoires ou de kits.
- Passage intégral en fin de manœuvre d'ouverture, assurant de grands débits à faibles pertes de charge.
- Possibilité de régulation de flux sur fluides pâteux ou abrasifs grâce à l'adaptation de déflecteur.



Références	Type de moteur
VG 4400-U04	AUMA 400V 3PH
VG 4400-U24	AUMA 230V 1PH

AGRÉMENTS ET NORMES

Conception	Conforme aux exigences de la Directive Européenne n° 2014/68/UE «Équipement sous pression» : module H. En option: produit conforme à la directive Européenne ATEX «ATmosphère EXplosive» n° 2014/34/UE.					
Face à face	Dimensions d'écartement conformes au standard TECOFI					
Raccordement	Montage entre brides suivant les normes EN1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10					
Essais	Essais hydrauliques réalisés selon les normes EN12266-1, DIN 3230 et ISO 5208.					
	DN	Corps	Siège	DN	Corps	Siège
	DN50-250 : DN500-600:	15 bar 6 bar	11 bar 4.4 bar	DN300-450: DN700-1200;	10.5 bar 3 bar	7.7 bar 2.2 bar

HOMOLOGATIONS PRODUITS



Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr



VANNE À GUILLOTINE CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-UX4

CONSTRUCTION

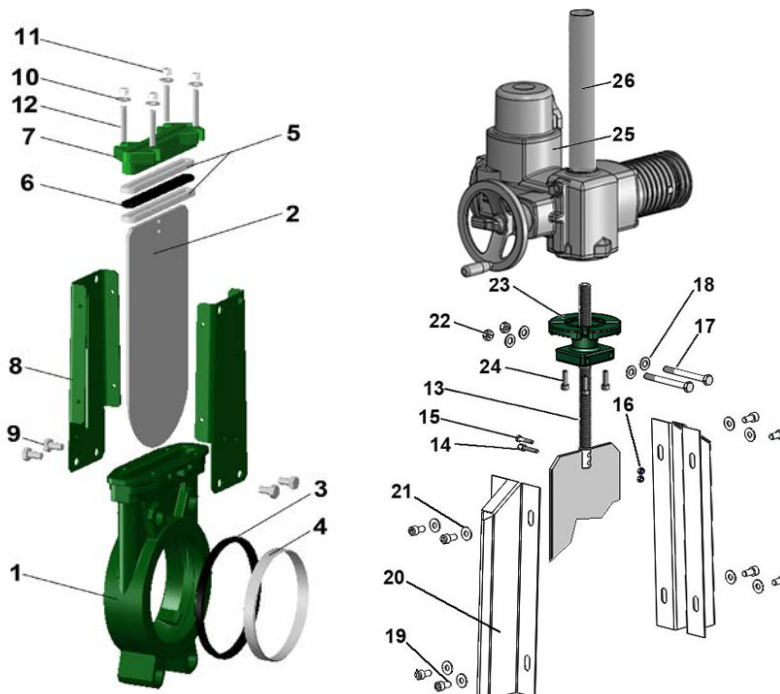
Les vannes sont revêtues de peinture époxy pour les protéger contre la corrosion.

Constituant	Revêtement
Corps (1)	Epoxy poudre RAL 6005 250 microns
Plaque support (8)	Epoxy liquide RAL 6005 150 microns
Fouloir de PE (7)	
Embase ISO (23)	

Système de protection anticorrosion :

1. Le corps de la vanne bénéficie d'un système de peinture correspondant à une classification C5 – durabilité Medium (C5M), conformément aux principes de la norme NF EN ISO 12944.

2. Les plaques supports bénéficient d'un système de peinture correspondant à une classification C4 – durabilité Medium (C4M), conformément aux principes de la norme NF EN ISO 12944.



Rep.	Q-té	Désignation	Matériau	Equivalence		
				DIN	ASTM	BS
1	1	Corps	Fonte ductile EN-GJS-500-7	GGG 50	A536 65-70-50-05	1563 EN-JS1050
2	1	Pelle	Inox X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
3	1	Joint de siège (1)	Nitrile			NBR
4	1	Frette (1)	Inox X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
5	2	Garniture de PE	PTFE			
6	1	Joint torique	Nitrile			NBR
7	1	Fouloir de PE	Fonte ductile EN-GJS-400-15	GGG 40	A536 65-45-12	1563 EN-JS1030
8	2	Plaque support	Acier			
9	4*	Vis	Inox A2-70			
10	4*	Rondelle	Inox A2-70			
11	4*	Ecrou	Inox A2-70			
12	4*	Tige filetée	Inox A2-70			
13	1	Tige de manoeuvre	Inox 13% Cr	X12CR13	AISI 410	
14	1	Vis de détection	Inox X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
15	1	Vis	Inox A2-70			
16	2	Ecrou	Inox X5CrNi 18 10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
17	2	Vis	Inox A2-70			
18	4	Rondelle	Inox A2-70			
19	8	Vis	Inox A2-70			
20	2	Capot de protection	Inox 304	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
21	8	Rondelle	Inox A2-70			
22	2	Ecrou	Inox A2-70			
23	1	Embase ISO 5210	Acier A45			
24	4	Vis	Inox A2-70			
25	1	Servomoteur AUMA				
26	1	Tube de protection				

* - 8 pour DN350-400; - 12 pour DN450-900 et 16 pour DN1000-1200 (1) - Pièces non présentes sur étanchéité métal/métal

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas

Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19

E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr

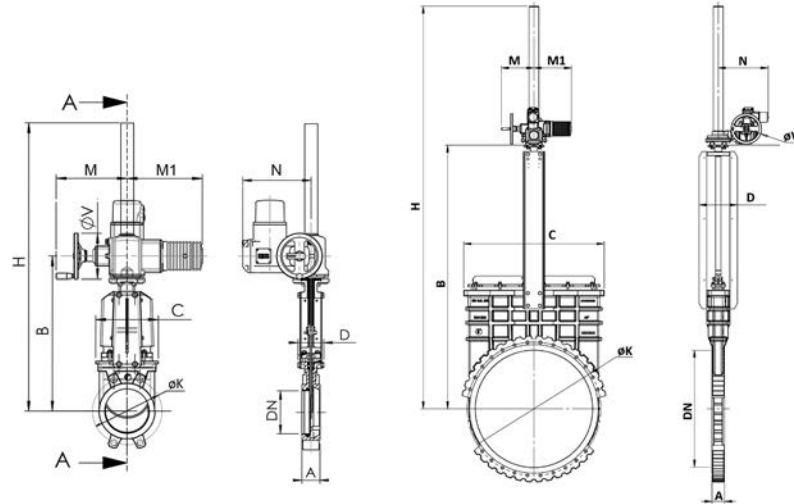


VANNE À GUILLOTINE CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-UX4

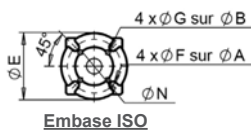
DIMENSIONS



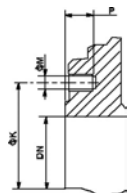
DN		Type moteur	A	B	C	D	M	M1	N	ØV	H	Poids (kg)
mm	inch											
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	238	160	578	27
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	238	160	603	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	238	160	628	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	238	160	673	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	238	160	711	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	238	160	762	42
200	8"	SA07.6	60	686	275	108	249	265	238	160	881	57
250	10"	SA10.2	70	778	326	108	254	283	248	200	973	75
300	12"	SA7.6	70	887	380	108	249	265	238	160	1082	87
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	283	248	200	1185	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	283	248	200	1295	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	336	389	286	315	1430	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	336	389	286	315	1540	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	336	389	286	315	2188	310
700	28"	SA10.2	110	1738	835	320	254	283	248	200	2520	-
800	32"	SA10.2	110	1953	972	320	254	283	248	200	2834	-
900	36"	SA10.2	110	2226	1041	320	254	283	248	200	3224	-
1000	40"	SA10.2	110	2410	1152	320	254	283	248	200	3515	-
1200	48"	SA14.2	150	2847	1255	400	336	389	286	315	4132	-

Dimension A - face à face suivant standard TECOFI

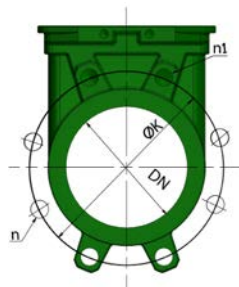
MONTAGE



Embase ISO



Détail du corps



n- nombre total de trous
n1- nombre de trous taraudés

DN		Pression maxi (bar)	n	n1-ØM	P	ØK	Embase ISO	ØA	ØB	ØE	ØF	ØG	ØN
mm	inch												
50	2"	10	4	4xM16	8	125	F07/F10	70	102	125	9	11	70
65	2 1/2"	10	4	4xM16	8	145	F07/F10	70	102	125	9	11	70
80	3"	10	8	4xM16	9	160	F07/F10	70	102	125	9	11	70
100	4"	10	8	4xM16	9	180	F07/F10	70	102	125	9	11	70
125	5"	10	8	4xM16	9	210	F07/F10	70	102	125	9	11	70
150	6"	10	8	4xM20	10	240	F07/F10	70	102	125	9	11	70
200	8"	10	8	4xM20	12	295	F10	102	-	125	12	-	70
250	10"	10	12	8xM20	12	350	F10	102	-	125	12	-	70
300	12"	7	12	8xM20	19	400	F10	102	-	125	12	-	70
350	14"	7	16	10xM20	20	460	F10/F14	102	140	175	11	17	100
400	16"	7	16	10xM24	24	515	F10/F14	102	140	175	11	17	100
450	18"	7	20	14xM24	24	565	F10/F14	102	140	175	11	17	100
500	20"	4	20	14xM24	24	620	F10/F14	102	140	175	11	17	100
600	24"	4	20	14xM27	24	725	F10/F14	102	140	175	11	17	100
700	28"	2	24	16xM27	29	840	F14	140	-	175	17	-	100
800	32"	2	24	16xM30	29	950	F14	140	-	175	17	-	100
900	36"	2	28	20xM30	40	1050	F16	165	-	210	23	-	130
1000	40"	2	28	20xM33	40	1160	F16	165	-	210	23	-	130
1200	48"	2	32	24xM36	40	1380	F16	165	-	210	23	-	130

VANNE À GUILLOTINE CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-UX4

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi: DN50-250 : 10 bar
DN300-450 : 7 bar
DN500-600 : 4 bar
DN700-1200 : 2 bar

Température de service maxi : -10°C / +80°C (étanchéité standards)

 Les pressions ci-mentionnées ne sont valables qu'en cas de respect du sens de montage indiqué par la flèche sur les vannes.

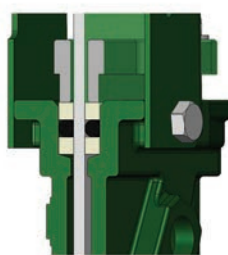
Étanchéité amont/aval



Joint
élastomère

Contact
métal/métal

Étanchéité haut de vanne



PTFE/élastomère

Joint d'étanchéité en option

Étanchéité	Température maxi
Métal/métal*	Tmax : -10°C / +80°C
Nitrile blanc	Tmax : -10°C / +80°C
EPDM	Tmax : -10°C / +130°C
Silicone	Tmax : -10°C / +170°C
FPM (Type Viton®)	Tmax : -10°C / +170°C
PTFE	Tmax : +4°C / +170°C
CSM (Type Hypalon®)	Tmax : +4°C / +80°C

 Pour garantir une étanchéité satisfaisante, en cas d'utilisation du joint de siège PTFE, la pression de service doit être au moins de 1 bar.

DEBITS

* Température maxi de service suivant les matériaux de garniture de PE :
PTFE (-40°C / +200°C) ; EPDM ACS (-10°C/+80°C); Tresses héphaïstos
(0°C / +350°C); 2 tresses PTFE +1 joint nitrile (-10°C / +80°C); 2 tresses PTFE
+1 joint FPM (-20°C / +170°C)

Kv des vannes en m³/h

DN		Pourcentage de la course de manœuvre, %									
mm	inch	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
50	2"	1,41	7,57	18,4	33,27	52,61	74,78	98,45	120,81	149,53	161,66
65	2 1/2"	2,41	8,58	25,4	49,32	85,77	121,51	167,85	219,67	287,45	317,77
80	3"	3	13,1	46,66	79,57	122,11	199,58	276,85	359,84	432,49	461,98
100	4"	3,86	33,06	75,62	125,01	206,17	311,72	474,43	681,36	865,17	993,21
125	5"	19,64	47,05	107,47	177,8	295,95	444,71	675,13	973,05	1231,14	1385,15
150	6"	28,88	104,25	181,37	281,61	418,76	614,83	884,79	1177,11	1482,44	1613,77
200	8"	24,04	141,73	251,71	418,72	514,76	785,11	1227,16	1982,56	2491,22	2783,27
250	10"	115,44	367,52	693,84	1141,65	1634,09	2342,79	3243,71	3960,67	5336,19	5951,8
300	12"	103,12	535,87	1023,55	1619,5	2441,26	3508,29	4553,83	6339,29	7862,36	8373,88
350	14"	218,4	725,8	1323	2173,2	3294,8	4914,3	7120,9	11415,3	19105,4	24890,7
400	16"	389,1	1150,1	2024,4	3130,9	4669,6	7009,1	10355,2	16014,2	22600,5	26497,7
450	18"	402,7	1287,3	2402,9	3803,4	5686,8	8247,3	12248,7	17298,5	26403,9	29485
500	20"	617	1611,1	2935,9	4625,8	7054,7	10438,9	15446	23582,8	35107,4	42784
600	24"	824.96	2347.72	4192.29	6367.56	9626.12	13780.4	19.393.58	26104.09	36144.08	42541.04

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas

Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19

E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr

