

VANNE À GUILLOTINE CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VANNE À GUILLOTINE À RÉDUCTEUR TIGE MONTANTE CORPS FONTE DUCTILE - ENTRE BRIDES PN10

VG 4400-08

APPLICATION

La vanne guillotine TECOFI est particulièrement adaptée pour les applications les plus difficiles telles que le transfert des produits pâteux, poudreux, granuleux, fibreux, abrasifs et cristallins.

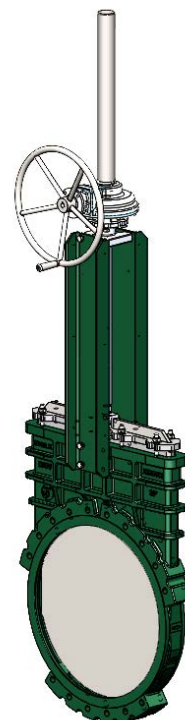


Usage général: fabrication de pâte à papier, eau, traitement d'eau, eaux usées, usines chimiques, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Gamme: du DN700 au DN1200.

- Vanne à guillotine « tout ou rien » ou de régulation à tige montante.
- Corps monobloc moulé.
- Étanchéité unidirectionnelle: sens d'installation indiqué sur le corps par une flèche.
- Montage entre brides ISO PN10.
- Peu de zone de rétention.
- Pelle épaisse et robuste guidée dans le corps avec peu de jeu.
- Fermeture garantie, sans risque de blocage.
- Face de pelle polie en standard, contact doux avec les joints d'étanchéité.
- Fouloir de presse étoupe en fonte ductile très résistant permettant d'éviter les risques de cassure.
- Effort de manoeuvre réduit grâce à l'élasticité des joints d'étanchéité.
- Passage intégral en fin de manoeuvre d'ouverture, assurant de grands débits.
- Perte de charge réduite.
- Possibilité de régulation de flux sur fluides pâteux ou abrasifs grâce à l'adaptation de déflecteur.



AGREMENTS ET NORMES

Conception	Conforme aux exigences de la Directive Européenne n° 2014/68/UE «Équipement sous pression» : module H. En option: produit conforme à la directive Européenne ATEX «ATmosphère EXplosive» n° 2014/34/UE.
Encombrement	Dimensions d'écartement conformes au standard TECOFI
Raccordement	Montage entre brides suivant les normes EN1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10
Essais	Essais hydrauliques réalisés selon les normes EN12266-1, DIN 3230 et ISO 5208: Corps : 3 bar Siège: 2.2 bar

HOMOLOGATIONS PRODUITS



Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr



VANNE À GUILLOTINE CORPS FONTE DUCTILE

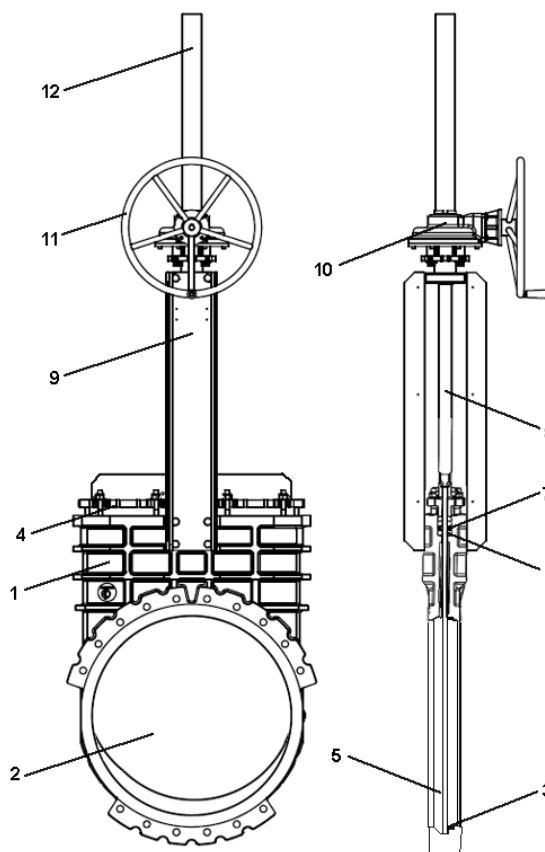
PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-08

CONSTRUCTION

Les vannes sont revêtues de peinture époxy pour les protéger contre la corrosion.

Constituant	Revêtement
Corps (1)	Epoxy poudre RAL 6005 250 microns
Plaque support (9)	Epoxy liquide RAL 6005 70 microns
Fouloir de PE (4)	
Volant (11)	Epoxy liquide RAL 9005 70 microns
Réducteur (10)	
Tube de protection (12)	



Rep.	Quantité	Désignation	Matière	Equivalences		
				DIN	ASTM	BS
1	1	Corps	Fonte ductile EN-GJS-500-7	GGG 50	A536 65-70-50-05	1563 EN-JS1050
2	1	Pelle	Inox X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
3	1	Joint de siège (1)	Nitrile			NBR
4	1	Fouloir de PE	Fonte ductile EN-GJS-400-15	GGG 40	A536 65-45-12	1563 EN-JS1030
5	1	Frette (1)	Inox X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
6	2	Garniture de PE	PTFE			
7	1	Joint torique	Nitrile			NBR
8	1	Tige de manoeuvre	Inox 13% Cr	X12CR13	AISI 410	
9	2	Plaque support	Acier			
10	1	Réducteur				
11	1	Volant	Fonte			
12	1	Tube de protection	Acier			

(1) - Pièces non présentes sur vanne à étanchéité métal/métal

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr

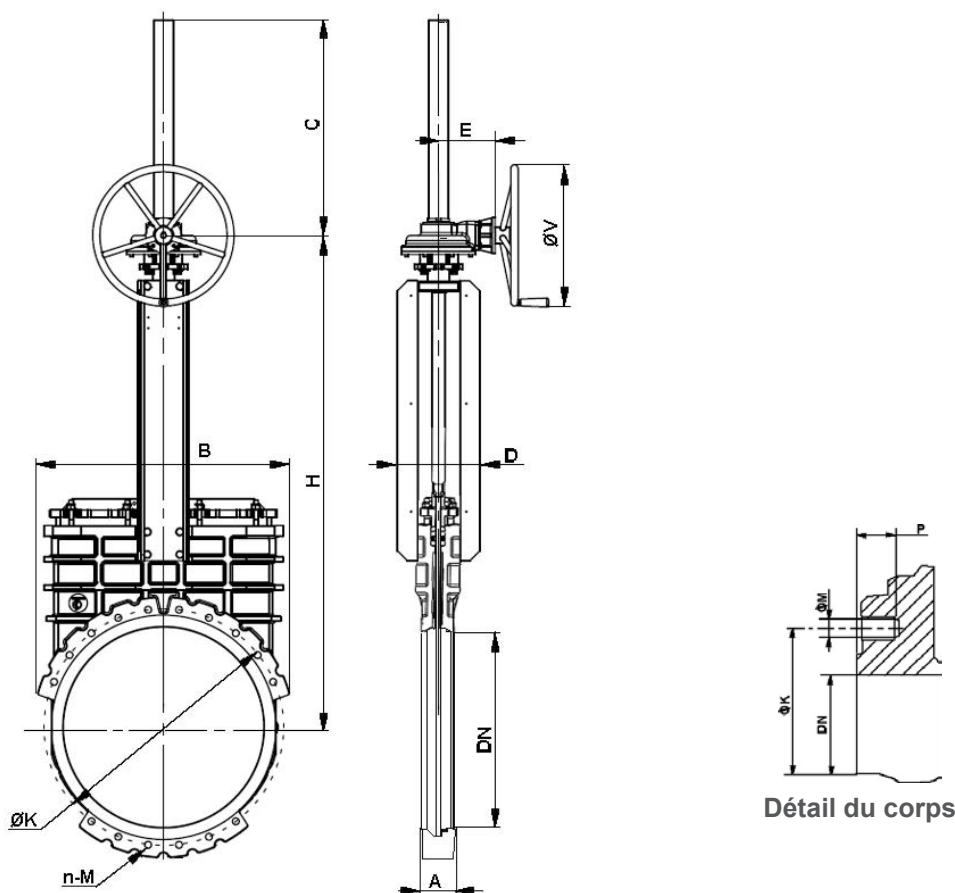


VANNE À GUILLOTINE CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-08

DIMENSIONS



Détail du corps

DN		A	B	C	D	E	G	H	ØK	P	n-M	Nombre de trous traversants	Ø V	Poids (kg)
mm	inch													
700	28"	110	892	462	300	200	780	1742	840	29	16xM27	8	200	410
800	32"	110	1013	530	300	200	880	1958	950	29	16xM30	8	200	560
900	36"	110	1127	583	355	200	1025	2210	1050	40	20xM30	8	200	780
1000	40"	110	1252	645	355	200	1115	2402	1160	40	20xM33	8	325	985
1200	48"	130	1485	755	396	200	1335	2819	1380	40	24xM36	8	325	1635

Dimension A - face à face suivant standard TECOFI

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas
Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19
E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr



VANNE À GUILLOTINE CORPS FONTE DUCTILE

PASSEPORT TECHNIQUE

VG 4400-08

CONDITIONS DE SERVICE

Pression de service maxi: 2 bar

Température de service maxi : -10°C / +80°C (Nitrile en standard)

 Les pressions ci-mentionnées ne sont valables qu'en cas de respect du sens de montage indiqué par la flèche sur les vannes.

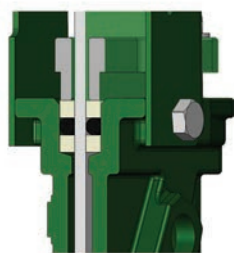
Etanchéité amont/aval



Joint
élastomère

Contact
métal/métal

Etanchéité haut de vanne



PTFE/élastomère

Jointes d'étanchéité en option

Etanchéité	Température maxi
Métal/métal	Tmax : -10°C / +80°C
Nitrile blanc	Tmax : -10°C / +80°C
EPDM	Tmax : -10°C / +130°C
Silicone	Tmax : -10°C / +170°C
FPM (Type Viton®)	Tmax : -10°C / +170°C
PTFE	Tmax : +4°C / +170°C
CSM (Type Hypalon®)	Tmax : +4°C / +80°C

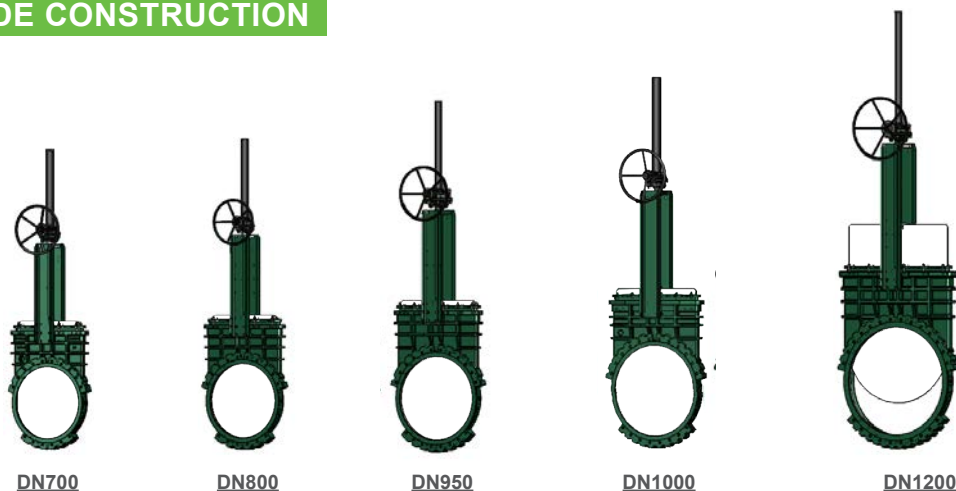
 Pour garantir une étanchéité satisfaisante, en cas d'utilisation du joint de siège PTFE, la pression de service doit être au moins de 1 bar.

DEBITS

Kv des vannes en m³/h

DN		Pourcentage de la course de manœuvre, %									
mm	inch	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
350	14"	218,4	725,8	1323	2173,2	3294,8	4914,3	7120,9	11415,3	19105,4	24890,7
400	16"	389,1	1150,1	2024,4	3130,9	4669,6	7009,1	10355,2	16014,2	22600,5	26497,7
450	18"	402,7	1287,3	2402,9	3803,4	5686,8	8247,3	12248,7	17298,5	26403,9	29485
500	20"	617	1611,1	2935,9	4625,8	7054,7	10438,9	15446	23582,8	35107,4	42784

TYPES DE CONSTRUCTION



DN700

DN800

DN950

DN1000

DN1200

Tecofi France

83 rue Marcel Mérieux - 69960 Corbas

Tél. +33 (0)4 72 79 05 79 - Fax. +33 (0)4 78 90 19 19

E-mail : sales@tecofi.fr - www.tecofi.fr

