

SEEPEX.
ALL THINGS FLOW

UNE GAMME ÉTENDUE POUR DES SOLUTIONS SANS LIMITES

GROUPES DE PRODUITS ET SÉRIES



POUR CHAQUE CLIENT LA SOLUTION DE TRANSFERT DÉDIÉE.

Les pompes à vis excentrée, les dilacérateurs et les systèmes de contrôle de SEEPEX sont utilisés partout où des produits de faible à haute viscosité, agressifs ou abrasifs sont transportés à faible pulsation, indépendamment de leur teneur en matière sèche. Notre portefeuille comprend une variété de groupes de produits spécifiques aux différents marchés avec des gammes de haute performance, qui permettent une solution sur mesure pour chaque client.

SYSTÈME MODULAIRE
GROUPES DE PRO-
DUITS SPÉCIFIQUES
AUX DIFFÉRENTS
MARCHÉS AVEC
GAMMES DE HAUTE
PERFORMANCE

DES SOLUTIONS SPÉCIFIQUES
AUX CLIENTS
FORCE D'INNOVATION

FAIBLES COÛTS DE CYCLE DE VIE
EFFICACITÉ
ÉNERGÉTIQUE

SEEPEX, une entreprise fondée en 1972 à Bottrop en Allemagne, est aujourd'hui représentée dans le monde entier dans plus de 70 pays comme spécialiste international des pompes à vis excentrée. De nombreux brevets attestent de la force d'innovation et du leadership de SEEPEX ainsi que de l'importance accordée à un développement continu de nouveaux produits et technologies. Le résultat: une efficacité énergétique supérieure et des coûts de cycles de vie plus faibles.

Techniques de l'environnement, énergies renouvelables, industrie agro-alimentaire, agriculture, industrie textile et bien d'autres branches: les pompes SEEPEX font leurs preuves de fiabilité dans toutes les industries importantes. Le conseil intensif aux clients figure au coeur des préoccupations des experts de SEEPEX. Les process spécifiques sont examinés avec précision sur la base d'une analyse globale, permettant ainsi de concevoir la solution dédiée à l'application respective.

SEEPEX peut en outre faire valoir ses atouts avec une offre de service étendue – pour un cycle de vie de pompe économique et prolongé. De l'excellence du service à la force d'innovation, SEEPEX a un objectif ultime: offrir une solution optimale à chaque client. All things flow.

MODULAIRES, INNOVANTES ET ADAPTÉES À CHAQUE APPLICATION.

Les éléments de pompage, composés d'un rotor simple hélice et d'un stator double hélice sont caractéristiques des pompes à vis excentrée SEEPEX. Chaque pompe est construite suivant un système qualité exigeant avec des processus de fabrication à la pointe de la technologie.

UTILISATION POLYVALENTE
Notre portefeuille comprend une variété de groupes de produits spécifiques aux différents marchés avec des gammes de haute performance adaptés au transport de produits abrasifs et agressifs, quelle que soit la viscosité et la teneur élevée ou non en matière sèche. Elles peuvent transférer des liquides à des températures extrêmes et à des débits compris entre 0,06 l/h à 500 m³/h, quelle que soit la pression. Les pressions différentielles peuvent atteindre 48 bars, voire plus sur demande spécifique.

RESPECT DU PRODUIT, PRÉCISION ET FIABILITÉ
Le transfert de liquides fragiles requiert des exigences spécifiques, comme par ex. le faible cisaillement, la précision du débit et la faible pulsation. Toutes les pompes SEEPEX présentent ces propriétés importantes. Les cavités de la pompe se déplacent du côté aspiration vers le côté refoulement sans modifier leur forme, sans clapets anti-retour risquant de s'obturer.

HAUTE CAPACITÉ D'ASPIRATION
Caractéristique pour toutes pompes à vis excentrée SEEPEX: la capacité d'aspiration extrêmement élevée et le fonctionnement fiable – également dans le cas de mélanges de gaz/liquides – jusqu'à une aspiration effective de 9 m.

FLEXIBILITÉ
L'installation d'une pompe SEEPEX est très simple – elle peut être montée dans quasiment n'importe quelle position. Le sens du débit est réversible avec le sens de rotation, et l'aménagement optionnel de trémies et systèmes de gavage permet d'acheminer les produits pâteux ou non coulants aux éléments de pompage (rotor/stator).

FACILITÉ D'ENTRETIEN
La facilité d'entretien est une priorité absolue. La connexion entre l'unité rotative et l'entraînement, la conception des articulations, les raccordements par brides ainsi que la SCT sont conçus pour un montage et un démontage des plus simples.

RENTABILITÉ
SEEPEX garantit des produits à la pointe de la technologie, des composants de la plus haute qualité, et des capacités de conception et de fabrication optimisées – impliquant des durées de vie de pompe allongées et de faibles coûts d'exploitation.

SCT – SMART CONVEYING TECHNOLOGY.



RÉDUCTION DES TEMPS
D'ENTRETIEN

JUSQU'À 85 %

PROLONGEMENT DE LA DURÉE
DE VIE

JUSQU'À 200 %

COÛTS DU CYCLE DE VIE
NETTEMENT
PLUS FAIBLES

GRÂCE À UNE PLUS FAIBLE
CONSOMMATION D'ÉNERGIE

RENDEMENT ÉNER-
GÉTIQUE ÉLEVÉ

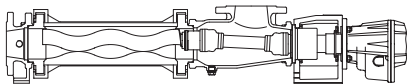
La «Smart Conveying Technology» (SCT) permet un remplacement plus rapide du rotor et du stator. Les temps de maintenance sont diminués de 85 %, ce qui implique des périodes d'immobilisation très courtes et des coûts de cycle de vie fortement réduits.

Grâce au design breveté et primé de la SCT, le serrage du rotor/stator peut être adapté à chaque application et l'usure compensée. Le résultat: une usure moins importante et une durée de vie plus que doublée du rotor et du stator. Les pompes SEEPEX SCT sont utilisées avec succès dans quasiment toutes les branches de l'industrie et pour tout type d'application.

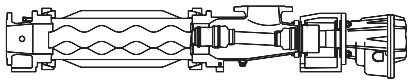
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Productivité accrue, durées d'immobilisations de maintenance réduites
- Réduction des temps d'entretien jusqu'à 85 %
- Le système de resserrage intégré conduit à un prolongement de la durée de vie du rotor et du stator jusqu'à 200 %.
- Des composants plus légers permettent une maintenance simple et plus rapide ainsi qu'un montage/démontage avec un investissement minimum en personnel.
- Rendement plus élevé grâce à une consommation d'énergie plus faible
- Maintenance simple sans outillage spécial
- Moins d'espace requis pour le montage et les travaux de maintenance essentiels, puisque le démontage des tuyauteries d'aspiration et de refoulement n'est pas nécessaire.
- Écologique, étant donné que certains composants peuvent être recyclés individuellement

À 1 ÉTAGE



À 2 ÉTAGES



PRESSION

JUSQU'À 4 BAR

PRESSION

JUSQU'À 8 BAR

VARIANTES SCT

Une technologie de pointe innovante qui peut être individuellement adaptée aux exigences particulières de chaque client. SCT est disponible en deux versions: à 1 étage pour des pressions jusqu'à 4 bars et à 2 étages pour des pressions jusqu'à 8 bars. Les deux pompes offrent de nombreux avantages.

À 1 ÉTAGE

- Deux demi-stators en élastomère
- Smart Rotor démontable par connexion rapide
- Adaptation optimisée du serrage rotor/stator à l'application
- Consommation d'énergie moins élevée
- Efficacité plus élevée
- Réajustable lors de l'apparition d'une usure
- Durée de vie plus longue des composants grâce à la possibilité de réajustement
- Pas d'outils de montage spéciaux nécessaires
- Réduction des coûts d'entretien
- Unité rotative séparable
- Risque de colmatage réduit
- Brevet international

À 2 ÉTAGES

- Deux demi-stators en élastomère
- Smart Rotor démontable par connexion rapide
- Adaptation optimisée du serrage rotor/stator à l'application
- Consommation d'énergie moins élevée
- Efficacité plus élevée
- Réajustable lors de l'apparition d'une usure
- Durée de vie plus longue des composants grâce à la possibilité de réajustement
- Pas d'outils de montage spéciaux nécessaires
- Aide au montage intégrée
- Réduction des coûts d'entretien
- Unité rotative séparable
- Risque de colmatage réduit
- Brevet déposé

N – POMPE STANDARD.



DÉBIT
JUSQU'À 500 M³/H

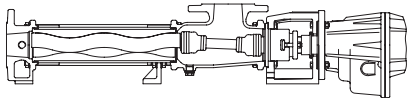
PRESSION
JUSQU'À 48 BAR

Les pompes du groupe de produits N forment la base de toutes les pompes à vis excentrée SEEPEX. Elles peuvent être utilisées dans quasiment toutes les branches industrielles – pour le transport de produits fluides à très visqueux avec ou sans particules solides. Afin de pouvoir garantir un fonctionnement économique des pompes, elles peuvent être livrées avec différentes géométries de rotor/stator.

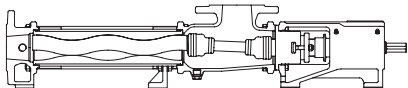
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- 2 séries
- Différentes géométries de rotor/stator (conventionnelle, géométrie 6L et Tricam)
- Débit constant sans pulsation
- Capacité d'aspiration élevée, même dans le cas de mélanges d'air ou de gaz aux liquides, jusqu'à -9 mCE
- Faibles effets de cisaillement
- Nombreuses possibilités de montage
- Grande ouverture d'entrée permettant d'accepter des particules solides
- Sens de rotation et débit réversibles
- Vitesse de rotation variable, le débit est directement proportionnel à la vitesse de rotation de la pompe

SÉRIE BN



SÉRIE NS/N



DÉBIT
0,06–1 000 L/H

PRESSION
JUSQU'À 24 BAR

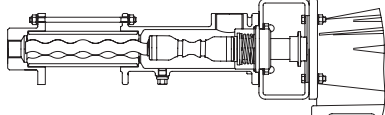
D – POMPE DE DOSAGE.

Les pompes de dosage SEEPEX possèdent une précision et une répétabilité très élevées. Elle sont adaptées au transport à faible pulsation de produits peu ou très visqueux et de fluides contenant des matières solides ou chimiquement agressifs, et ce à la goutte près.

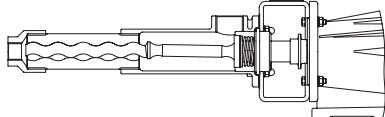
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- 6 séries
- Modification simple grâce à un système modulaire
- Plage de débit extrêmement large
- Faible pulsation, aucun amortisseur de pulsations nécessaire
- Fonctionnement sans vannes complémentaires
- Débit constant indépendant de la pression
- Faible cisaillement
- Précision de dosage extrêmement élevée
- Sans clapet anti-retour, aucune prise d'air ou blocages par des particules solides
- Entraînements et systèmes de contrôle disponibles permettant une fonction dosage simple

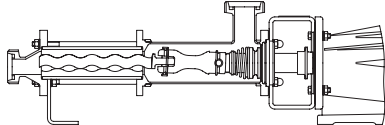
SÉRIE MD



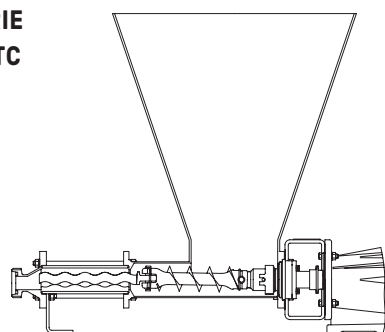
SÉRIE MDP



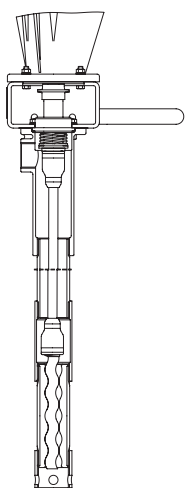
SÉRIE MDC



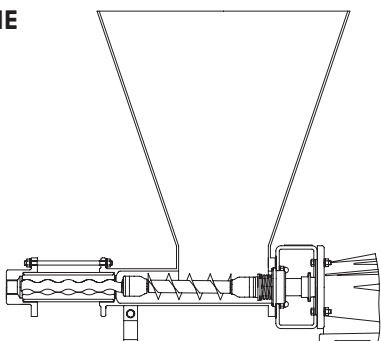
SÉRIE MDTC



SÉRIE MDF



SÉRIE MDT



T - POMPE À TRÉMIE.



DÉBIT
JUSQU'À 500 M³/H

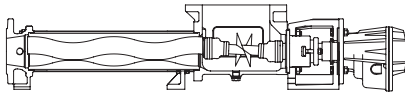
PRESSION
JUSQU'À 36 BAR

Les pompes à trémie SEEPEX sont utilisées pour des produits visqueux et pâteux à capacité d'écoulement faible ou nulle. Elles existent en neuf séries dans différentes constructions adaptées à toutes les branches industrielles.

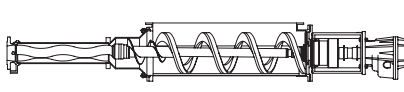
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Construction avec trémie d'entrée et vis transporteuse
- Alimentation optimale en produit: la trémie d'entrée et la vis transporteuse peuvent être individuellement adaptées à l'application
- Facilité d'entretien grâce à un accès rapide aux articulations
- Les pompes de la série BTM sont disponibles avec des couteaux pour le hachage et la découpe des produits transférés

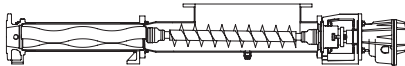
SÉRIE BTQ



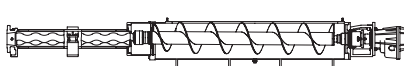
SÉRIE BTHE/BTH



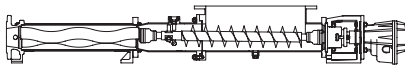
SÉRIE BT



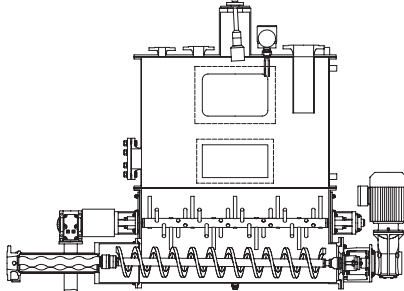
SÉRIE BTES



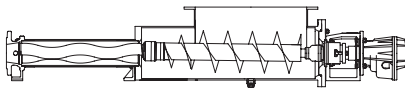
SÉRIE BTM



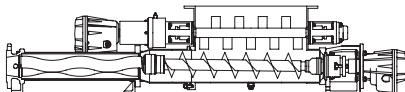
SÉRIE BTEI



SÉRIE BTE



SÉRIE BTI



T – SÉRIE BTEX POUR DES APPLICATIONS EXTRÊMES

Les pompes à vis excentrée SEEPEX de la série BTEX présentent une structure robuste et des sous-ensembles renforcés conçus pour des applications extrêmes, communes dans le secteur agricole et la méthanisation. Dans ces domaines, les liquides transférés peuvent contenir des corps étrangers telles que pierres, morceaux de bois ou pièces métalliques. Lors du processus de transfert, ceux-ci peuvent s'accumuler sur le fond collecteur de la trémie et être retirés facilement grâce à des trappes de visite.

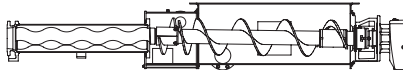
Caractéristique spécifique: la chambre de compression démontable simplifie amplement les travaux de maintenance. La trémie ou la chambre de compression peuvent être équipées de bride, notamment pour permettre le mélange de liquides.

Des options pertinentes telles que la protection anti-marche à sec, la surveillance de la pression et le contrôle de niveau de remplissage complètent la fourniture pour cette pompe.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Composants robustes pour des applications extrêmes
- Dimensions importantes des zones de décantation
- Filtration des particules étrangères par une structure de trémie spécifiquement adaptée
- Trappes de grande taille pour l'élimination facile des corps étrangers accumulés
- Mélange homogène des produits de fermentation solides et liquides
- Zone de compression démontable pour une maintenance rapide et simple.

SÉRIE BTEX



CS – POMPE POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE.



DÉBIT
30 L/H–130 M³/H

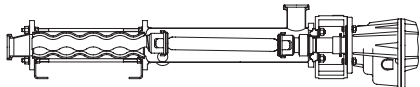
PRESSION
JUSQU'À 24 BAR

Pompes SEEPEX du groupe CS: pour utilisation dans l'industrie agro-alimentaire, pharmaceutique, cosmétique et des articles de toilettes. Partout où la propreté, la stérélisation et l'hygiène sont d'une importance primordiale. Les pompes CS répondent à des exigences supérieures du point de vue du respect des produits, de l'hygiène, du nettoyage et de la stérilisation. Selon la série de pompes, les pompes sont construites avec des composants homologués par la FDA (Food and Drug Administration), certifiées conformément aux standards sanitaires 3-A (USA) et conçues selon les directives EHEDG et les standards 3-A.

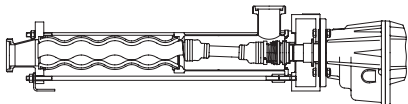
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES (SELON LA SÉRIE DE POMPES)

- 3 séries
- Nettoyage CIP/SIP
- Garnitures mécaniques hygiéniques éprouvées
- Composants conformes FDA et certifiés 3-A
- Facilité d'entretien, aucun outil spécial requis
- Respect du liquide pompé avec un faible cisaillement
- Transfert délicat produits peu à très visqueux
- Pression et débit de transport constants
- Vitesse de rotation variable, le débit est directement proportionnel à la vitesse de rotation de la pompe

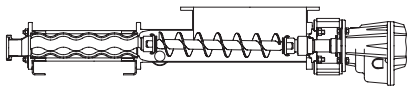
SÉRIE BCSO



SÉRIE BCSB



SÉRIE BTCS



DÉBIT
30 L/H–300 M³/H

PRESSION
JUSQU'À 12 BAR

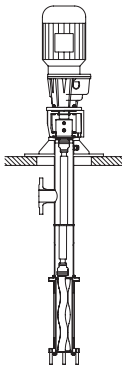
E – POMPE SEMI-SUBMERSIBLE.

Les pompes semi-submersibles SEEPEX sont adéquates pour la vidange de réservoirs, fosses, bassins et fûts. Elles transportent des produits abrasifs ou corrosifs présentant différentes viscosités. Conçues en fonction de l'application, elles se caractérisent par la simplicité de leur entretien et les faibles coûts d'exploitation. Globalement, nos pompes semi-submersibles représentent une alternative avantageuse par rapport à d'autres systèmes de pompes.

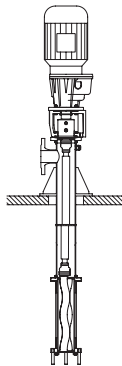
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- 4 variantes de construction suivant l'application
- Faible pulsation, débit uniforme
- Profondeurs d'immersion variables
- Augmentation de la valeur NPSH disponible (Net Positive Suction Head)
- Pour augmenter la valeur MPSHA, la pompe peut être installée dans un réservoir séparé (type caisson)
- Appropriée pour le montage dans un système fermé (respect des directives relatives à la protection de l'environnement)

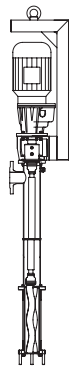
SÉRIE BE VARIANTE U



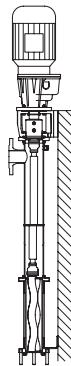
SÉRIE BE VARIANTE O



SÉRIE BE VARIANTE K



SÉRIE BE VARIANTE W





DÉBIT
JUSQU'À 10 M³/H

PRESSION
JUSQU'À 4 BAR

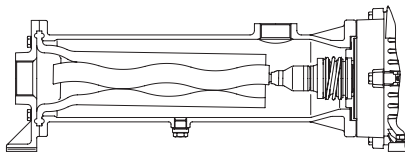
W – POMPE À STATOR FLOTTANT.

Dans quasiment toutes les branches industrielles, les pompes à stator flottant SEEPEX fournissent un travail fiable. Elles contribuent à un transport efficace des produits de toutes viscosités, même avec des taux élevés de particules solides. Comparées aux pompes à vis excentrée usuelles, elles disposent d'une unité rotative équipée d'une seule articulation, c'est pourquoi le stator «flotte».

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Unité rotative avec une seule articulation
- Facilité d'entretien et rentabilité grâce à la structure simple de la pompe
- Remplacement rapide des organes de pompage grâce à une unité rotative avec une seule articulation
- Peu encombrante grâce à une construction courte et compacte avec un entraînement direct (construction monobloc)
- Série BW avec stator flexible, fixation unilatérale

SÉRIE BW



DÉBIT
2–150 M³/H

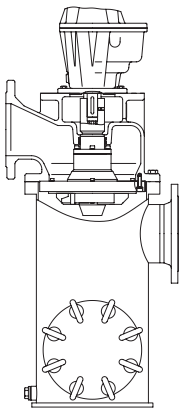
M – DILACÉRATEUR.

Les dilacérateurs SEEPEX découpent et hachent des particules solides et fibreuses dans le liquide transféré. Ils augmentent ainsi la sécurité de fonctionnement, protègent le matériel installé en aval et réduisent les coûts d'exploitation. Nos dilacérateurs sont utilisés dans le domaine d'évacuation des eaux usées communales et industrielles ainsi que différentes autres branches industrielles.

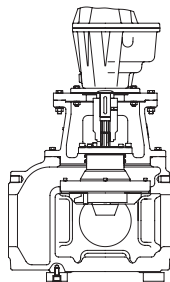
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Dilacération contrôlée grâce à une vitesse d'entraînement variable et les différentes dimensions des trous des plaques sécatrices
- Facilité d'entretien grâce au remplacement simple de l'unité de coupe complète
- Faible consommation en énergie par rapport aux technologies alternatives
- Deux séries avec respectivement deux constructions
- Série I – exécution en ligne: pose directe à côté de la pompe SEEPEX sur la canalisation
- Série U – exécution universelle: montage sur une canalisation verticale ou un piège à pierres avec possibilité de montage direct en amont d'une pompe SEEPEX, également disponible en Inox.

SÉRIE U AVEC PIEGE A PIERRES



SÉRIE I





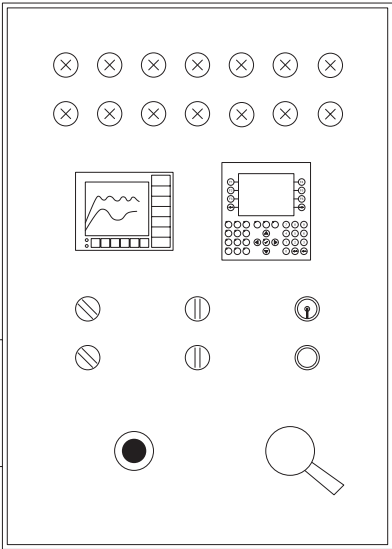
CO – SYSTÈMES DE CONTRÔLE.

Les systèmes de contrôle de SEEPEX fournissent des solutions de transport personnalisées adaptées à des process spécifiques de chaque client. Les fonctions standard contribuent à la protection des pompes et à un fonctionnement fiable. Nous sommes spécialisés dans la fourniture d’installations standards et spécifiques à chaque client – du développement jusqu’à l’installation et la mise en service.

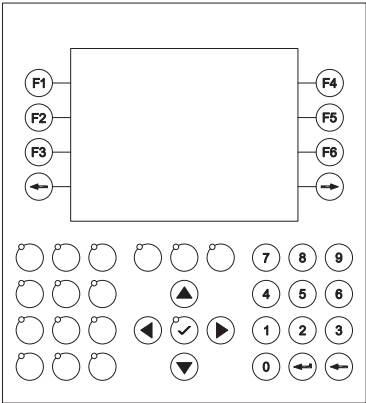
CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Des solutions pour le mélange de chaux et de boues déshydratées, l’alimentation de filtres-presses, la régulation des pompes à trémie grâce à des pesons ou des capteurs de niveau ainsi que la réduction des pertes de charge par injection de polymère.
- Fonctions de contrôle et composants standardisés
- Commandes compactes pour mise en réseau
- Développement de solutions spécifiques
- Intégration simple dans les installations DCS (Distributed Control System) ou SCADA (Supervisory Control and Data Acquisiton) des clients
- Solutions spécifiques: SEEPEX est en mesure de développer un système de contrôle sur mesure pour chaque application individuelle. Contactez-nous pour une solution adaptée de manière optimale.

ARMOIRE ÉLECTRIQUE



MODULE DE CONTRÔLE



SOLUTIONS DE TRANSFERT ADAPTÉES À CHAQUE APPLICATION.

SEEPEX est actif sur de nombreux marchés dans le monde entier et fournit la solution de pompe idéale pour quasiment toutes les applications – et surtout la vôtre.

GROUPES DE PRODUITS	SCT	N	CS	T	D	E	W	M	CO
TECHNIQUES DE L'ENVIRONNEMENT									
Traitement des eaux usées communales	•	•		•	•	•	•	•	•
Traitement des eaux usées industrielles	•	•		•	•	•	•	•	•
Dosage de floculant	•	•			•	•			•
Drainage des boues	•	•		•			•		•
Dosage des produits chimiques	•	•			•	•			•
Désulfuration de gaz de fumée	•	•		•			•		
Séparation huile-eau	•	•			•	•	•		
ALIMENTATION/EVACUATION									
Traitement de l'eau potable	•	•		•	•		•		
Transport de lixiviats de décharge	•	•			•	•			
Dosage des produits chimiques	•	•			•	•			•
ATELIER DE GALVANISATION									
Dosage des produits chimiques	•	•			•	•			•
Traitement des effluents	•	•		•	•	•	•	•	
INDUSTRIE AGRO-ALIMENTAIRE									
Laiterie	•	•	•		•				
Traitement des fruits et des boissons	•	•	•	•	•	•	•		•
Production vinicole	•	•	•	•	•		•		
Préparation des légumes et viandes	•	•	•	•	•	•	•		•
Brasserie	•	•		•	•	•	•		
INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE/COSMÉTIQUE									
Alimentation de sécheurs	•	•					•		
Dosage d'additifs	•	•	•	•	•	•			
Remplissage	•	•			•		•		
Contrôle de dosage et de remplissage			•		•				•
INDUSTRIE DE LA PÊCHE									
Fabrication de farine de poisson	•	•		•			•	•	
Préparation du poisson	•	•	•		•				
Alimentation des poissons	•	•		•		•	•	•	
Transport de poissons	•	•		•			•	•	
PÉTROCHIMIE/EXTRACTION DE PÉTROLE/TECHNIQUE OFFSHORE									
Transport de pétrole brut	•	•				•	•		•
Séparation huile-eau	•	•				•	•		
Transport d'eaux usées	•	•			•	•	•	•	
Traitement de boues de forage	•	•		•	•	•	•		
Reprise de drains et lutte contre l'incendie	•	•		•	•	•	•		
Fabrication de produits chimiques	•	•		•	•	•	•		
EXPLOITATION MINIÈRE									
Stations auxiliaires de déshydratation	•	•				•	•		
Préparation de tunnels de puisards	•	•		•		•			•
Traitement des poussières	•	•					•		•
Dosage de floculant	•	•			•				•
Alimentation de filtre-presse	•	•					•		•
Injection de coulis	•	•		•			•		

GROUPES DE PRODUITS	SCT	N	CS	T	D	E	W	M	CO
INDUSTRIE DU PAPIER ET DE LA CELLULOSE									
Préparation de la pâte	•	•		•	•	•	•	•	
Fabrication de papier et de carton	•	•		•		•	•		
Préparation de sauce de couchage	•	•			•		•		
Préparation de colle et pigmentation	•	•			•		•		
Station d'enduit et machines d'application	•	•					•		
Dosage des produits chimiques	•	•			•				•
Traitement des eaux usées	•	•		•	•	•	•	•	•
INDUSTRIE DE LA PEINTURE/DES VERNIS									
Dosage et remplissage de peintures	•	•	•	•	•	•			•
Dosage de composants	•	•			•	•			•
Fabrication de mousse en latex	•	•	•		•		•		
Traitement des eaux usées	•	•		•	•	•	•	•	•
CONSTRUCTION NAVALE									
Transport d'eaux brutes	•	•				•	•		
Séparation huile-eau	•	•			•	•	•		
Transport de boues	•	•							
Traitement des déchets	•	•		•		•	•	•	
INDUSTRIE DU TEXTILE									
Installations de dosage de colorants	•	•	•	•	•	•			
Transport de colorants	•	•			•		•		
Systèmes de revêtement latex	•	•			•	•	•		
CONSTRUCTION/ÉQUIPEMENT AUTOMOBILE									
Installation de déparaffinage/lavage	•	•			•	•	•		
Drainage mobile	•	•		•					
Transport de produits d'étanchéité et de protection	•	•		•	•	•	•		
Évacuation d'huiles usagées	•	•		•	•	•	•		
Traitement des peintures et vernis	•	•			•	•	•		
BÂTIMENT/PIERRES/TERRES									
Technique de crépi	•	•		•			•		
Coloration du béton	•	•			•	•	•		
Construction de tunnels	•	•		•			•		
Traitement des eaux usées et des boues	•	•			•	•	•	•	•
Drainage	•	•			•	•	•		•
TRAITEMENT DU BOIS									
Fabrication de panneaux agglomérés/MDF	•	•			•	•	•		
Dosage de colle	•	•			•	•			
Dosage d'additifs	•	•			•	•			
INDUSTRIE CHIMIQUE/BIOCHIMIQUE									
Production de polymères	•	•	•	•	•	•	•		
Dosage d'additifs	•	•	•	•	•	•			
Traitement de réactifs	•	•		•	•		•		
Transport de dispersion	•	•	•	•	•	•	•		
INDUSTRIE SUCRIÈRE									
Préparation de la canne ou de la betterave à sucre	•	•		•		•	•		
Diffusion, saturation, épaississement	•	•				•			
Cristallisation	•	•		•			•		
Centrifugation	•	•		•			•		
Traitement des eaux usées	•	•		•	•	•	•	•	•
INDUSTRIE DE LA CÉRAMIQUE									
Transport de suspensions	•	•		•			•		
Dosage d'additifs	•	•			•				
INDUSTRIE AGRAIRE									
Installations d'alimentation	•	•		•	•	•	•		•
Transport de lisier	•	•					•	•	
Installations de biogaz	•	•		•	•	•	•	•	
Systèmes d'irrigation	•	•					•		

SEEPEX: DES SOLUTIONS GLOBALES OPTIMISÉES

SEEPEX n'est pas uniquement connu comme fabricant de pompes à vis excentrée, mais également comme expert pour le développement et la fourniture de solutions spécifiques englobant le traitement et le transfert de liquides. Les techniciens et ingénieurs hautement qualifiés de SEEPEX détiennent des connaissances approfondies sur les pompes ainsi que sur les applications spécifiques dans industries les plus diverses. Nos experts sont à l'écoute de toutes les exigences et tous les demandes des clients afin d'élaborer des solutions techniques innovantes et de fournir les meilleurs résultats possibles.

En complément des pompes à vis excentrée et des accessoires, les solutions globales SEEPEX comprennent également des tuyauteries, raccords, instrumentation ainsi qu'automatismes adaptées de manière optimale à chaque application. Nous prenons en charge l'ensemble de l'ingénierie, documentation et planification de projet comprises.

LES SOLUTIONS GLOBALES SEEPEX COMPRENNENT PAR EXEMPLE:

- Des systèmes de dosage spécifiques, incluant l'automatisme et l'instrumentation
- Assemblage d'une ou de plusieurs pompes sur un châssis de base spécial avec tuyauteries correspondantes
- Automatisme et armoires de contrôle
- Trémies intermédiaires et système de régulation du niveau des boues déshydratées
- Pompes avec entraînement hydraulique ou mécanique sur skids transportables
- Pompes sur chariots ou remorques

Nous proposons en outre une vaste gamme de services après-vente – comprenant installation et mise en service ainsi que des prestations étendues sur l'ensemble du cycle de vie.

SEEPEX.
ALL THINGS FLOW

SEEPEX GmbH
www.seepe.com